Klimas Wkręt-met Sp. z o.o. ul. W. Witosa 170/176
Kuźnica Kiedrzyńska 42-233 Mykanów
tel. +48 34 377 71 00, fax. +48 34 328 01 73 Infolinia: 801 477 477, www.wkret-met.com

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – WDBGZ 6

Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

WKRĘT DO BETONU Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM METRYCZNYM – WDBGZ 6

Zn BIAŁY



Wkręt do betonu z gwintem zewnętrznym metrycznym WDBGZ z nagwintowanym trzpieniem do montażu zamocowań stałych i tymczasowych. Wykonany jest ze stali węglowej i pokryty warstwą ocynku galwanicznego, co zapewnia ochronę antykorozyjną. Wkręt jest przeznaczony do montażu zamocowań tymczasowych na budowie, mocowań seryjnych (rurociągi, kanały wentylacyjne, szyny montażowe, konsole), montażu lekkich i średnich konstrukcji stalowych.

Zalecany do podłoży:

- **beton zwykły niezarysowany, zbrojony i niezbrojony klasy C20/25 ÷ C50/60**

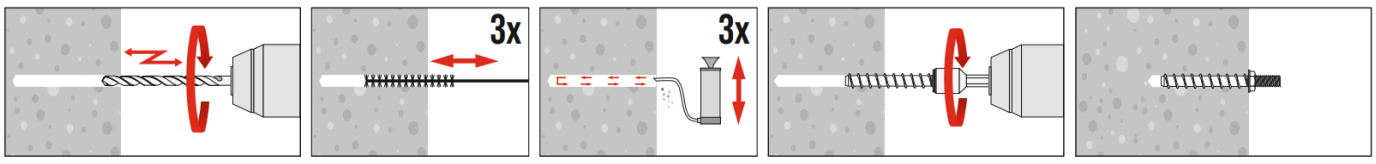
Zalety:

- **brak naprężeń charakterystycznych dla kotew mechanicznych**
- **gwint zewnętrzny umożliwia bezpośrednie mocowanie, np. obejm do rur**
- **szybki i prosty montaż poprzez bezpośrednie wkręcenie w otwór w betonie**
- **bez użycia tulei rozporowych lub innych zapraw kotwiących**
- **natychmiastowa obciążalność**
- **wielokrotność użytku**

Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne wkręty dostarczone przez producenta
2. Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić zgodność parametrów podłoża (w którym mają być osadzone wkręty) z parametrami podłoża zastosowanego w badaniach, na podstawie których określono nośności charakterystyczne połączeń
3. Wkręty należy osadzać w taki sposób, aby nie zniszczyć występującego w podłożu zbrojenia
4. Przed przystąpieniem do prac należy wyznaczyć miejsca, w których mają być osadzone wkręty zgodnie z wytycznymi montażu
5. Następnie należy wywiercić otwory zgodnie z dobranymi parametrami (średnica i głębokość otworu), prostopadle do podłoża
6. Otwory należy starannie oczyścić ze zwiercin szczotką SCF (min. 3x) oraz wydmuchać pompką PCF (min. 3x)
7. Wkręty należy wkręcić w przygotowany otwór i kolejno dokręcić odpowiednim momentem dokręcającym (T_{inst}) przy użyciu klucza dynamometrycznego
8. Należy zwrócić uwagę, aby po zamocowaniu wkręta część podkładkowa łba była dociśnięta do mocowanego elementu

Schemat montażu:



WIERCENIE UDAROWE / HAMMER DRILL

Wszelkie prawa zastrzeżone Karta może być udostępniana tylko w takiej formie w jakiej została dostarczona. Żaden fragment (zawartość taka jak: tekst, grafika, logotypy, obrazy, zdjęcia, oraz wszelkie inne dane) prezentowane w tym dokumencie nie mogą być w żaden sposób modyfikowane lub rozpowszechniane w częściowej formie bez uprzedniego zezwolenia. Wszelkie znaki towarowe, znaki graficzne, nazwy własne, logotypy i inne dane są chronione prawem i należą do ich właściciela. Data sporządzenia: 2021-04-12 Data aktualizacji: 2026-10-16

Sekcja 3. DANE TECHNICZNE

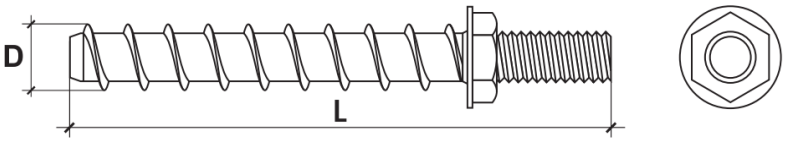


TABELA 1. PARAMETRY MONTAŻOWE

Rozmiar kotwy		**[mm]**	**6**
Średnica otworu	D_0	[mm]	6
Głębokość osadzania	h_{nom}	[mm]	55
Głębokość otworu	$h_{0 \geq}$	[mm]	65
Średnica otworu w mocowanym elemencie	$d_{f \leq}$	[mm]	9
Moment dokręcający	T_{inst}	[Nm]	20
Rozmiar klucza	SW	[mm]	10
Minimalna grubość podłoża	h_{min}	[mm]	100
Minimalny rozstaw	s_{min}	[mm]	40
Minimalna odległość od krawędzi	c_{min}	[mm]	40
Rozstaw zapewniający przeniesienie charakterystycznej nośności na rozciąganie pojedynczego łącznika bez wpływu krawędzi i rozstawu w przypadku zniszczenia stożka betonowego	$s_{cr,N}$	[mm]	165
Odległość od krawędzi zapewniająca przeniesienie charakterystycznej nośności na rozciąganie pojedynczego łącznika bez wpływu krawędzi i rozstawu w przypadku zniszczenia stożka betonowego	$c_{cr,N}$	[mm]	82,5
Rozstaw zapewniający przeniesienie charakterystycznej nośności na rozciąganie pojedynczego łącznika bez wpływu krawędzi i rozstawu w przypadku rozłupania	$s_{cr,sp}$	[mm]	165
Odległość od krawędzi zapewniająca przeniesienie charakterystycznej nośności na rozciąganie pojedynczego łącznika bez wpływu krawędzi i rozstawu w przypadku rozłupania	$c_{cr,sp}$	[mm]	82,5

TABELA 2. WARTOŚCI NA ROZCIĄGANIE

Nośność charakterystyczna stali na rozciąganie		$N_{Rk,s}$	[kN]	19,7
Nośność obliczeniowa stali na rozciąganie		$N_{Rd,s}$	[kN]	14,1
Nośność charakterystyczna na wyrywanie	beton niezarysowany	$N_{Rk,p}$	[kN]	5,00
	beton zarysowany	$N_{Rk,p}$	[kN]	-
Nośność obliczeniowa na wyrywanie	beton niezarysowany	$N_{Rd,p}$	[kN]	3,33
	beton zarysowany	$N_{Rd,p}$	[kN]	-
Nośność charakterystyczna na zniszczenie stożka	beton niezarysowany	$N_{Rk,c}$	[kN]	13,7
	beton zarysowany	$N_{Rk,c}$	[kN]	-
Nośność obliczeniowa na zniszczenie stożka	beton niezarysowany	$N_{Rd,c}$	[kN]	9,1
	beton zarysowany	$N_{Rd,c}$	[kN]	-

TABELA 3. WARTOŚCI NA ŚCINANIE

Nośność charakterystyczna stali na ścinanie		$V_{Rk,s}$	[kN]	7,9
Nośność obliczeniowa stali na ścinanie		$V_{Rd,s}$	[kN]	5,3
Nośność charakterystyczna stali na zginanie		$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	15,9
Nośność obliczeniowa stali na zginanie		$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	10,6
Nośność charakterystyczna na odłupanie	beton niezarysowany	$V_{Rk,cp}$	[kN]	13,7
	beton zarysowany	$V_{Rk,cp}$	[kN]	-
Nośność obliczeniowa stali na odłupanie	beton niezarysowany	$V_{Rd,cp}$	[kN]	9,1
	beton zarysowany	$V_{Rd,cp}$	[kN]	-

Wszelkie prawa zastrzeżone Karta może być udostępniana tylko w takiej formie w jakiej została dostarczona. Żaden fragment (zawartość taka jak: tekst, grafika, logotypy, obrazy, zdjęcia, oraz wszelkie inne dane) prezentowane w tym dokumencie nie mogą być w żaden sposób modyfikowane lub rozpowszechniane w częściowej formie bez uprzedniego zezwolenia. Wszelkie znaki towarowe, znaki graficzne, nazwy własne, logotypy i inne dane są chronione prawem i należą do ich właściciela. Data sporządzenia: 2021-04-12 Data aktualizacji: 2026-10-16

TABELA 4. TABELA DOBORU						
Kod produktu	Średnica otworu	Długość wkręta	Średnica zewnętrzna gwintu	Gwint metryczny	Typ łba	Ilość sztuk w opakowaniu
	D_0 [mm]	L [mm]	D [mm]	[-]	[-]	[szt.]
WDBGZ-6						
WDBGZ-06035*	6	35	7,5	M8	SW10	200
WDBGZ-06055*	6	55	7,5	M8	SW10	200

*nieobjęty ETA

Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma Klimas Wkręt-met Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia

Wszelkie prawa zastrzeżone Karta może być udostępniana tylko w takiej formie w jakiej została dostarczona. Żaden fragment (zawartość taka jak: tekst, grafika, logotypy, obrazy, zdjęcia, oraz wszelkie inne dane) prezentowane w tym dokumencie nie mogą być w żaden sposób modyfikowane lub rozpowszechniane w częściowej formie bez uprzedniego zezwolenia. Wszelkie znaki towarowe, znaki graficzne, nazwy własne, logotypy i inne dane są chronione prawem i należą do ich właściciela. Data sporządzenia: 2021-04-12 Data aktualizacji: 2026-10-16