

Oddíl 1. POPIS PRODUKTU

RÁMOVÁ ZÁTKA SE ŠROUBEM SE ŠESTIHLAVÍDOU A TX POHONEM – KPR-FAST 12 K

Objímky rámových hmoždinek jsou vyrobeny z polyamidu se speciálně tvarovaným ocelovým šroubem typu K (šestihranná hlava) pro upevnění prvků na všechny typy podkladů. Šrouby jsou vyrobeny z oceli s naneseným galvanicky pokoveným zinkovým povlakem nebo s neelektrolyticky naneseným povlakem zinkových vloček. Plastové pouzdro se rozšíří zašroubováním specifického šroubu, který přitlačí pouzdro ke stěně vyvrtaného otvoru. Rámové špunty se vyznačují velmi vysokou odolností a bezproblémovou montáží do různých materiálů. Hmoždinky se šestihrannou hlavou (K) se většinou používají pro upevnění kovových prvků. Objímka je předem smontována pomocí šroubu.

Podklady, na které lze instalovat rámovou hmoždinku KPR-FAST 12K podle EAD 330284-00-0604 :

- Kategorie A – beton
- Kategorie B – plné hliněné cihly a vápenopiskové cihly
- Kategorie C – duté hliněné a vápenopiskové cihly, porézní blok
- Kategorie D – lehké betonové tvárnice, autoklávovaný pórobeton

Zástrčky rámu mají evropské technické posouzení: ETA-12/0272



PRŮMĚR
JÁDRA
ŠROUBU JE
ZMENŠEN

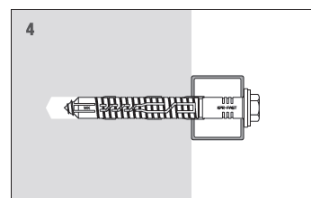
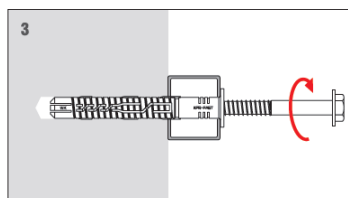
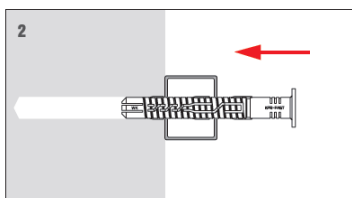
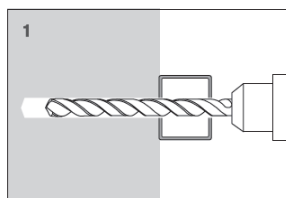


KPR-FAST 12 K



Část 2. ZPŮSOB INSTALACE

1. Lze použít pouze originální zátka do rámu dodávané výrobcem
2. Před instalací identifikujte podklad, do kterého bude zástrčka instalována, a porovnejte zatížení, které zástrčka přenese, s hodnotami odporu uvedenými v produktovém listu nebo evropském technickém posouzení
3. Zvolte vhodnou délku hmoždinky tak, aby dilatační zóna byla v konstrukčním materiálu stěny (tloušťka upevňovaného dílce odpovídala max. použitelné délce hmoždinky – t_{fix})
4. Použijte správný způsob vrtání podle typu podkladu (díry do cihelného podkladu z dutých nebo autoklávovaných pórobetonových bloků je třeba vrtat vrtáčkou bez přiklepu)
5. Průměr vyvrtaných otvorů by měl odpovídat průměru použitých hmoždinek
6. Vrtané otvory v podkladech z plných materiálů by měly být hlubší min. 10 mm ve srovnání s hloubkou ukotvení hmoždinky
7. Vyčistěte otvory v pevných materiálech od prachu a nečistot z vrtání pohybem vrtáku tam a zpět při snížené rychlosti
8. Potom vložte hmoždinku do vyvrtaného otvoru a zašroubujte šroub, dokud zcela nepronikne do pouzdra
9. Násilné dotažení šroubu může způsobit jeho selhání, na které se nevztahuje záruka výrobce
10. Instalace se provádí při teplotě od -20°C do +40°C. (to platí pro teplotu substrátu)



TECHNICKÝ LIST VÝROBKU – KPR-FAST 12 K

Oddíl 3. TECHNICKÉ ÚDAJE

TECHNICKÉ PARAMETRY		
Parametr	Jednotka	Hodnota
Průměr zástrčky	d_k [mm]	12
Otvor/vrták průměr	d_o [mm]	12
Efektivní kotviště hloubka	h_{eff} [mm]	70
Hloubka vrtané díry	h_o [mm]	80
Typ pohonu	[-]	TX-40/SW-13
Použití kategorie	[-]	ABCD
Rukáv materiál	[-]	PA – polyamid
Šroub materiál	[-]	Ocel s naneseným galvanicky pokoveným zinkovým povlakem nebo s neelektrolyticky naneseným povlakem zinkových vloček
Evropské technické posouzení	[-]	ETA-12/0272

ODPOR					
Použití kategorie	Substrát typ	Hustota	Kompresivní pevnost	Charakteristický odpor [kN/ks]	Návrhová odolnost [kN/ks]
		[kg/dm ³]	[N/mm ²]	KPR-FAST 12K	KPR-FAST 12K
A	Beton C12/15	≥ 2,25	$f_{c,cyl} \geq 12$	3,5**	1,94**
A	Konkrétní ≥ C16/20	≥ 2,30	$f_{c,cyl} \geq 16$	5,0**	2,77**
B	Hliněná cihla ^{1), 5)}	≥ 1,70	≥ 10	2,5	1
B	Hliněná cihla ^{1), 5)}	≥ 1,70	≥ 20	3,5	1,4
B	Hliněná cihla ^{1), 6)}	≥ 2,00	≥ 10	3,5	1,4
B	Hliněná cihla ^{1), 6)}	≥ 2,00	≥ 20	3,5	1,4
B	Vápník silikát cihlový ^{2), 7)}	≥ 2,00	≥ 20	3,5	1,4
C	Perforovaný keramický cihlový ^{1), 11)}	≥ 1,20	≥ 12	2,0	0,8
C	Vápník silikát dutý blok ^{2), 12)}	≥ 1,60	≥ 12	3,0	1,2
D	Dutý betonový prvek z lehkého kameniva ^{3), 13)}	≥ 0,80	≥ 2	2,0	0,8
D	Autoklávováno provzdušněné beton AAC 2 ⁴⁾	≥ 0,35	≥ 2	0,75	0,375
D	Autoklávováno provzdušněné beton AAC 7 ⁴⁾	≥ 0,65	≥ 6,5	3,0	1,5

** prasklý beton

¹⁾ Podle EN 771-1

²⁾ Podle EN 771-2

³⁾ Podle EN 771-3

⁴⁾ Podle EN 771-4

⁵⁾ Leštěná hliněná cihla; (D x Š x V) = 250 x 120 x 65 mm

⁶⁾ německá hliněná cihla MZ Rd 2,0/20; (D x Š x V) = 250 x 120 x 65 mm

⁷⁾ Například Kalksandstein KS NF 20-2.0 Vollstein podle DIN 106; (D x Š x V) = 250 x 115 x 71 mm

⁸⁾ Například Porotherm 18,8; (D x Š x V) = 468 x 188 x 238 mm

⁹⁾ Například Porotherm 25 P+W; (D x Š x V) = 250 x 373 x 238 mm

¹⁰⁾ Například MAX 250; (D x Š x V) = 250 x 373 x 238 mm

¹¹⁾ Například HLZ Rd1 1,2/12 podle DIN 105; (D x Š x V) = 308 x 240 x 238 mm

¹²⁾ Například KSL-R(P)8DF Lochstein podle DIN 106; (D x Š x V) = 498 x 115 x 245 mm

¹³⁾ Například Hbl 2/0,8 Leichtbetonhohlstein podle DIN 18 151-100; (D x Š x V) = 365 x 247 x 238 mm

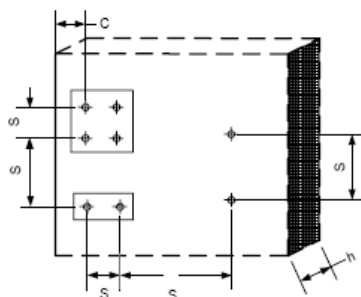
¹⁴⁾ Například TeknoAmerBlok PK17,8; (D x Š x V) = 178 x 390 x 190 mm

¹⁵⁾ Například TeknoAmerBlok PK19; (D x Š x V) = 190 x 390 x 190 mm

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU – KPR-FAST 12 K

MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA PRVKU, VZDÁLENOST OD OKRAJE A ROZTEČ V BETONU						
TYP KOTVY	Základní materiál	Minimální tloušťka prvku	Charakteristický okraj vzdálenost	Charakteristický vzdálenost	Minimální okraj vzdálenost	Minimální rozestup
		h_{min} [mm]	$C_{cr,N}$ [mm]	$S_{cr,N}$ [mm]	C_{min} [mm]	S_{min} [mm]
KPR-FAST 12	Konkrétní $\geq$ C16/20	100	100	85	100	100
	Konkrétní $\geq$ C12/15	100	140	120	140	140

Schéma okrajové vzdálenosti a rozteče v betonu



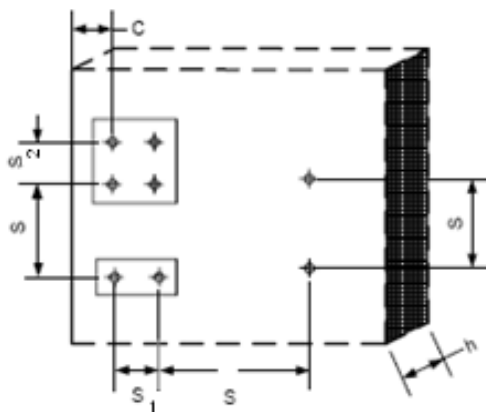
MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA PRVKU, VZDÁLENOST HRANA A ROZTEČ VE ZDIVU								
PRŮMĚR KOTVY	Základní materiál	Typ prvku	Jediná kotva			Kotva skupina ¹⁾		
			Minimální tloušťka prvku	Minimální okraj vzdálenost	Minimální rozestup	Minimální rozestup	Minimální rozestup	
			h_{min} [mm]	C_{min} [mm]	S_{min} [mm]	$S_{min1}^{2)}$ [mm]	$S_{min2}^{3)}$ [mm]	
Φ12	zdivo z keramických, kalciumsilikátových a lehčených betonových prvků	solidní	120	100	100	100	200	
		perforovaný nebo dutý	180	100	100	100	200	
	zdivo z autoklávovaných pórobetonových prvků	-	100	100	100	100	200	

¹⁾ metoda návrhu platná pro jednu kotvu a skupiny kotev se dvěma nebo čtyřmi kótami

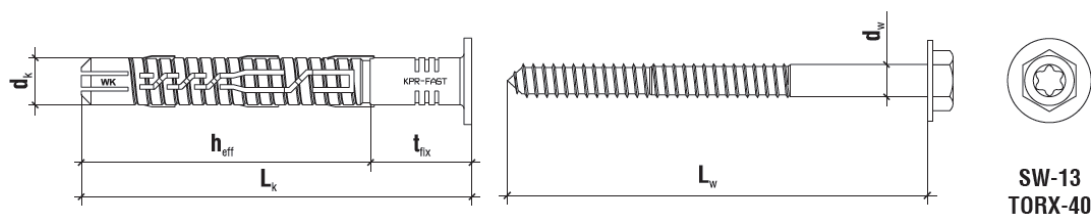
²⁾ ve směru kolmém k volnému okraji

³⁾ ve směru rovnoběžném s volným okrajem

Schéma okrajové vzdálenosti a rozteče ve zdivu



TECHNICKÝ LIST VÝROBKU – KPR-FAST 12 K



VÝBĚROVÁ TABULKA – KPR-FAST 12 K

Kód produktu	Rukáv průměr a délka	Šroub průměr a délka	Max. použitelný délka	Typ pohonu	Počet kusů v krabici
	$d_k \times L_k$ [mm]	$d_w \times L_w$ [mm]	t_{fix} [mm]	[-]	[ks .]
KPR-FAST-12080K	12x80	8x85	10	TX-40/SW-13	25
KPR-FAST-12100K	12x100	8x105	30	TX-40/SW-13	25
KPR-FAST-12120K	12x120	8x125	50	TX-40/SW-13	25
KPR-FAST-12140K	12x140	8x145	70	TX-40/SW-13	25
KPR-FAST-12160K	12x160	8x165	90	TX-40/SW-13	25
KPR-FAST-12180K	12x180	8x185	110	TX-40/SW-13	25
KPR-FAST-12200K	12x200	8x205	130	TX-40/SW-13	25
KPR-FAST-12230K	12x230	8x235	160	TX-40/SW-13	25
KPR-FAST-12260K	12x260	8x265	190	TX-40/SW-13	25
KPR-FAST-12300K	12x300	8x305	230	TX-40/SW-13	20
KPR-FAST-12330K	12x330	8x335	260	TX-40/SW-13	20
KPR-FAST-12360K	12x360	8x365	290	TX-40/SW-13	20



O ddíl 4. POZNÁMKY

1. Všechny předchozí verze tohoto produktového listu pozbývají platnosti
2. Údaje uvedené v tomto technickém listu výrobku odpovídají současným znalostem a jsou zveřejněny v dobré víře. Wkręt-met Sp. z o.o. nenese odpovědnost za správnost a kvalitu upevnění, pokud nebudou dodržena doporučení týkající se způsobu použití a instalace.