

Oddíl 1. POPIS PRODUKTU

ZÁSTRČKA NÁHONU KLAĐIVA – SM/SMN

Klaďíková hmoždinka SM/SMN se skládá z polypropylenového nebo polyamidového pouzdra a šroubu se zápustnou hlavou vyrobeného z galvanicky pokovených povlaků nebo neelektrolyticky nanášené oceli s povlakem zinkových vloček. Je určen pro upevnění dřeva a prvků na bázi dřeva. Zvětšený průměr hlavy zajišťuje mnohem lepší přídržnou sílu instalovaných prvků a zápustná sekce zajišťuje spolehlivou instalaci a eliminuje poškození šroubu při šroubování.

Typy podkladů, na které lze instalovat klaďíkovou hmoždinku SM/SMN:

- Normální beton (kategorie použití A)
- Masivní zdivo (kategorie použití B)
- Duté nebo děrované zdivo (kategorie použití C)
- Beton z lehkého kameniva (kategorie použití D)
- Autoklávovaný pórobeton (kategorie použití E)



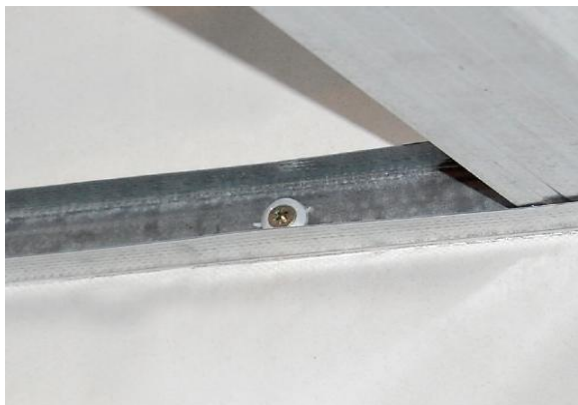
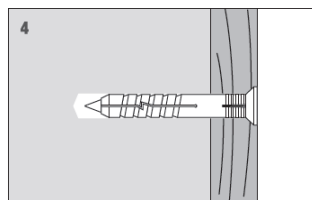
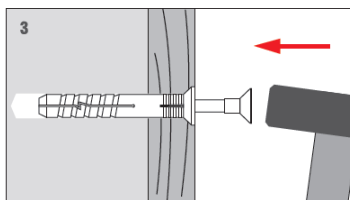
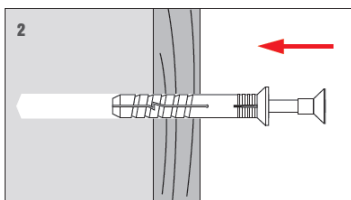
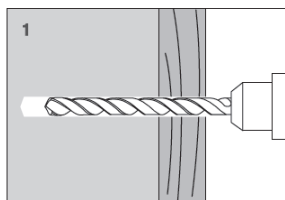
SM (PE-HD)

SMN (PA6)

Zátky s klaďivem mají evropské technické posouzení: ETA-19/0156

Část 2. ZPŮSOB INSTALACE

1. Lze použít pouze originální zátky dodané výrobcem
2. Před instalací identifikujte podklad, do kterého bude zástrčka instalována, a porovnejte zatížení, které zástrčka přenese, s hodnotami odporu uvedenými v produktovém listu nebo evropském technickém posouzení
3. Zvolte vhodnou délku hmoždinky tak, aby dilatační zóna byla v konstrukčním materiálu stěny (tloušťka upevňovaného dílce odpovídala max. použitelné délce hmoždinky – t_{fix})
4. Použijte správný způsob vrtání podle typu podkladu (díry do zděného podkladu z autoklávovaných pórobetonových bloků je třeba vrtat vrtačkou bez přiklepu)
5. Průměr vyvrtaných otvorů by měl odpovídat průměru použitých hmoždinek
6. Vrtané otvory v podkladech z plných materiálů by měly být hlubší min. 10 mm ve srovnání s hloubkou ukotvení hmoždinky
7. Vyčistěte otvory v pevných materiálech vrtů pohybem vrtáku tam a zpět při snížené rychlosti
8. Potom vložte hmoždinku do vyvrtaného otvoru a zašroubujte šroub, dokud zcela nepronikne do pouzdra



PRODUKTOVÝ LIST – SMø10 a SMNø10

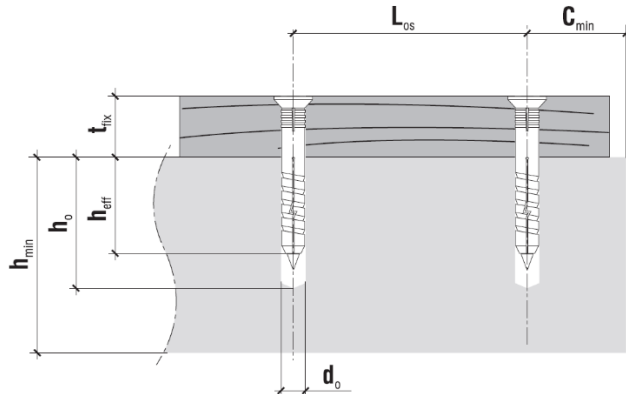
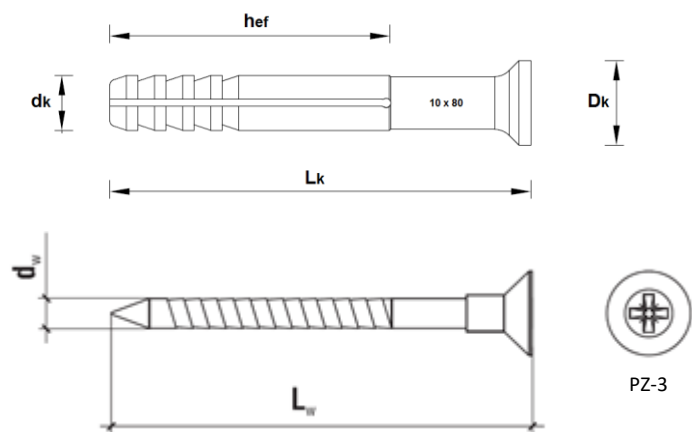
Část 3. TECHNICKÉ ÚDAJE

Charakteristická odolnost [kN] / návrhová odolnost [kN]								
Typ substrátu	Beton C12/15 (použijte kategorii A)	Beton C16/20 ÷ C50/60 (použijte kategorii A)	Hliněné cihly MZ (použijte kategorii B)	Kalciumsilikátové cihly KS (kategorie použití B)	Kalciumsilikátové duté tvárnice KSL (kategorie použití C)	Lehké betonové tvárnice LAC (kategorie použití D)	Autoklávaný betonový blok AAC 2 (použití kategorie E)	Autoklávaný betonový blok AAC 7 (použití kategorie E)
SMø10	0,55/0,27	0,80/0,40	1,20/0,60	1,20/0,60	0,90/0,45	0,60/0,30	0,20/0,10	0,20/0,10
SMNø10	1,50/0,75	1,50/0,75	1,50/0,75	1,50/0,75	1,50/0,75	1,50/0,75	0,75/0,37	0,90/0,45
V_c - charakteristická hodnota pro smyk při porušení oceli / V_d - návrhová hodnota pro smyk při porušení oceli								
	uhlíková ocel (420MPa) V_c = 5,55 kN / V_d = 3,7 kN							
	Nerezová ocel (600MPa) V_c = 7,93 kN / V_d = 5,28 kN							

Dílčí součinitel bezpečnosti pro odolnost kotvy $\gamma_M = 2,0$ / pro smyk $\gamma_M = 1,5$

TECHNICKÉ PARAMETRY			
Parametr	Jednotka	Hodnota	
		SM ø10	SMN ø10
Průměr zástrčky	d_k [mm]	10	
Průměr díry/vrtáku	d_o [mm]	10	
Efektivní hloubka ukotvení	h_{eff} [mm]	50	
Hloubka vrtané díry	h_o [mm]	60	
Typ pohonu	[-]	PZ-3	
Materiál rukávů	[-]	PE-HD	PA6
Materiál šroubu	[-]	ocel s galvanickým povlakem nebo neelektrolyticky nanášené povlaky zinkových vloček	
Evropské technické posouzení	[-]	ETA-19/0156	

PARAMETRY INSTALACE			
Typ zástrčky	Min. tloušťka substrátu	Min. vzdálenost od okraje	Min. osová vzdálenost
	h_{min} [mm]	c_{min} [mm]	L_{os} [mm]
SM/SMN ø10	100	100	100



PRODUKTOVÝ LIST – SMø10 a SMNø10

Kotevní index <i>galvanicky pokovené povlaky</i>		Kotevní pouzdro				Expanzní hřebík			t _{fix}
		h _{ef} (ABCDE)	L _k	d _k	D _k	L _w	d _w	D _s	-
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SM-10080	SMN-10080	50	80	10	14,5	90	6,9	14	30
SM-10100	SMN-10100		100			110			50
SM-10120	SMN-10120		120			130			70
SM-10140	SMN-10140		140			150			90
SM-10160	SMN-10160		160			170			110
SM-10180	SMN-10180		180			190			130
SM-10200	SMN-10200		200			210			150
SM-10220	SMN-10220		220			230			170

Kotevní index <i>zinkové vložky</i>		Kotevní pouzdro				Expanzní hřebík			t _{fix}
		h _{ef} (ABCDE)	L _k	d _k	D _k	L _w	d _w	D _s	-
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SM-10080-D	SMN-10080-D	50	80	10	14,5	90	6,9	14	30
SM-10100-D	SMN-10100-D		100			110			50
SM-10120-D	SMN-10120-D		120			130			70
SM-10140-D	SMN-10140-D		140			150			90
SM-10160-D	SMN-10160-D		160			170			110
SM-10180-D	SMN-10180-D		180			190			130
SM-10200-D	SMN-10200-D		200			210			150
SM-10220-D	SMN-10220-D		220			230			170

Část 4. POZNÁMKY

- Všechny předchozí verze tohoto produktového listu pozbývají platnosti
- Údaje uvedené v tomto technickém listu výrobku odpovídají současným znalostem a jsou zveřejněny v dobré víře. Wkręt-met Sp. z o.o. nenese odpovědnost za správnost a kvalitu upevnění, pokud nebudou dodržena doporučení týkající se způsobu použití a instalace.