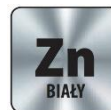


Sekce 1. POPIS VÝROBKU

ŠROUB DO BETONU SE ŠESTIHRANNOU HLAVOU A VLISOVANOU PODLOŽKOU – WDBLS 12

Šroub do betonu se šestihrannou hlavou a vlisovanou podložkou WDBLS 12 má speciální samořezný závit, který zajišťuje rychlé a úsporné připevnění k betonu. Šroub je vhodný pro trvalé upevnění v suchém vnitřním prostředí a pro dočasné kotvení i v exteriéru. Je vyroben z nízkouhlíkové oceli. Antikorozní ochrana je zajištěna galvanickým zinkováním. Kotevní šroub je ideální pro dočasné kotvení do betonu, lze jej opakovaně použít a také při aplikacích, kde požadovaná je rychlejší a jednodušší vícebodová instalace (montáž zábradlí a skladovacích regálů, konzoly/patní plechy, opory bednění, kovové profily, ochrany proti nárazu, lehkých a středně těžkých ocelových konstrukcí).



Podkladní materiál:

- trhlinový a netrhlinový beton, vyztužený nebo nevyztužený beton s minimální pevnostní třídou C20/25 do maximální C50/60

Vlastnosti a přednosti šroubů:

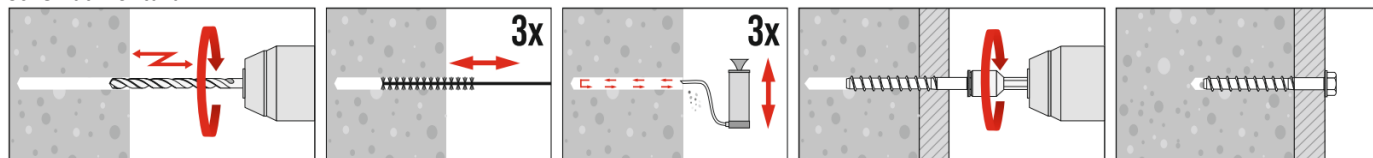
- nevznášá do kotevního podkladu napětí charakteristické pro svorníkové kotvy
- rychlá a snadná instalace přišroubováním rázovým utahovákem do předvrtaného otvoru
- bez nutnosti použití vysoce přesného momentového klíče či zatloukání
- okamžitá nosnost kotevního spoje
- možnost opakovaného použití
- požární odolnost R30 – R120

Šrouby do betonu mají Evropské Technické Posouzení: ETA-20/0768

Sekce 2. ZPŮSOB MONTÁŽE

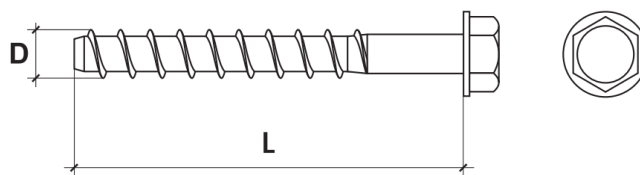
1. Lze použít pouze originální šrouby do betonu dodané výrobcem
2. Před montáží zkontrolujte, zda parametry kotevního podkladu (do kterého mají být kotvy instalovány) odpovídají parametrům kotevního podkladu použitými při zkouškách, na základě kterých byly stanoveny charakteristické únosnosti kotvy
3. Šrouby by měly být umístěny tak, aby nedošlo ke zničení ocelové výztuže v kotevním podkladu
4. Před zahájením prací označte místa vrtání, kde mají být šrouby instalovány v souladu s pokyny pro instalaci
5. Poté vyvrtejte otvory v souladu se zvolenými parametry (průměr a hloubka otvoru) kolmo do kotevního podkladu
6. Otvory pečlivě očistěte od prachu a nečistot vyfouknutím pomocí PCF vzduchové pumpy.
7. Šroub za pomoci rázového utahováku zašroubovat do otvoru
8. Ujistěte se, že hlava šroubu dosedá k povrchu kotveného prvku

Schemat montáží:



TECHNICKÝ LIST VÝROBKU – WDBLS 12

Sekce 3. TECHNICKÉ ÚDAJE



TABULKA 1. INSTALAČNÍ PARAMETRY

Rozměr kotvy			12
Jmenovitý průměr vrtáku	D ₀	[mm]	12
Nominální hloubka zapuštění	h _{nom}	[mm]	95
Efektivní kotevní hloubka	h _{ef}	[mm]	75,4
Hloubka vrtaného otvoru	h ₀ ≥	[mm]	105
Průměr otvoru v připevňovaném prvku	d _r ≤	[mm]	15
Jmenovitý krouticí moment	T _{inst}	[Nm]	80
Rozměr momentového klíče	SW	[mm]	19
Minimální tloušťka kotevního podkladu	h _{min}	[mm]	160
Minimální přípustná rozteč	s _{min}	[mm]	70
Minimální přípustná vzdálenost od okraje	c _{min}	[mm]	70
Rozteč, která zajišťuje přenesení charakteristické únosnosti jednotlivého kotvicího prvku v tahu bez účinků okraje a rozteče v případě porušení vytržením kužele betonu	Scr,N	[mm]	226,2
Vzdálenost od okraje, která v případě porušení vytržením kužele betonu zajišťuje přenesení charakteristické únosnosti jednotlivého kotvicího prvku v tahu bez účinků okraje a rozteče	Ccr,N	[mm]	113,1
Rozteč, která zajišťuje přenesení charakteristické únosnosti jednotlivého kotvicího prvku v tahu bez účinků okraje a rozteče v případě porušení prasknutím	Scr,sp	[mm]	226,2
Vzdálenost od okraje, která v případě porušení prasknutím zajišťuje přenesení charakteristické únosnosti jednotlivého kotvicího prvku v tahu bez účinků okraje a rozteče	Ccr,sp	[mm]	113,1

TABULKA 2. CHARAKTERISTICKÁ ÚNOSNOST PŘI ZATÍŽENÍ TAHEM

Charakteristická únosnost kotvy v případě porušení oceli		N _{Rk,s}	[kN]	83,0
Návrhová únosnost kotvy v případě porušení oceli		N _{Rd,s}	[kN]	59,2
Charakteristická únosnost kotvy v případě porušení vytažením	netrhlinový beton	N _{Rk,p}	[kN]	25,0
	trhlinový beton	N _{Rk,p}	[kN]	12,0
Návrhová únosnost kotvy v případě porušení vytažením	netrhlinový beton	N _{Rd,p}	[kN]	16,67
	trhlinový beton	N _{Rd,p}	[kN]	8,00
Charakteristická únosnost kotvy v případě porušení vytržením kužele betonu	netrhlinový beton	N _{Rk,c}	[kN]	32,2
	trhlinový beton	N _{Rk,c}	[kN]	22,5
Návrhová únosnost kotvy v případě porušení vytržením kužele betonu	netrhlinový beton	N _{Rd,c}	[kN]	21,4
	trhlinový beton	N _{Rd,c}	[kN]	15

TABULKA 3. CHARAKTERISTICKÁ ÚNOSNOST PŘI ZATÍŽENÍ SMYKEM

Charakteristická únosnost kotvy v případě porušení oceli		V _{Rk,s}	[kN]	39,0
Návrhová únosnost kotvy v případě porušení oceli		V _{Rd,s}	[kN]	26,0
Charakteristický ohybový moment		M ⁰ _{Rk,s}	[Nm]	138,8
Návrhový ohybový moment		M ⁰ _{Rd,s}	[Nm]	92,5
Charakteristická únosnost kotvy v případě porušení vylomením betonu	netrhlinový beton	V _{Rk,cp}	[kN]	64,4
	trhlinový beton	V _{Rk,cp}	[kN]	45,0
Návrhová únosnost kotvy v případě porušení vylomením betonu	netrhlinový beton	V _{Rd,cp}	[kN]	42,9
	trhlinový beton	V _{Rd,cp}	[kN]	30,0

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU – WDBLS 12

TABULKA 4. VÝBĚROVÁ TABULKA						
Označení produktu	Průměr otvoru	Délka kotvy	Vnější průměr závitu	Maximální použitelná délka	Typ hlavy	Počet ks v balení
	D ₀ [mm]	L [mm]	D [mm]	t _{fix} [mm]	[-]	[ks.]
WDBLS-12						
WDBLS-12100 ¹⁾	12	100	14,3	5	SW19	20
WDBLS-12110 ¹⁾	12	110	14,3	15	SW19	20
WDBLS-12130 ¹⁾	12	130	14,3	35	SW19	20
WDBLS-12150 ¹⁾	12	150	14,3	55	SW19	20

¹⁾ dostupnost nových položek - kontaktujte svého obchodního zástupce

Sekce 4. POZNÁMKY

- Všechny předchozí verze tohoto Technického listu pozbývají platnosti
- Údaje uvedené v tomto technickém listu výrobku odpovídají současným znalostem a jsou zveřejněny v dobré víře. Wkret-met Sp. z o.o. nenese odpovědnost za správnost a kvalitu upevnění, pokud nejsou dodržena doporučení týkající se způsobu použití a instalace.