

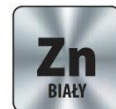
Oddíl 1. POPIS PRODUKTU

SAMOVRTACÍ ŠROUB PRO UPEVNĚNÍ OCELOVÝCH PLECHŮ V OCELOVÉ KONSTRUKCI – WS-6,3

Samořezný šroub WS-6,3 je vyroben z tepelně zpracované uhlíkové oceli v galvanizovaném zinkovém povlaku 12 µm (WS) nebo SQ Ceramic povlak (WS-D). Šroub má SW šestihrannou hlavu, čep se závitem pro použití do oceli a samovrtnou špičku.

Použití:

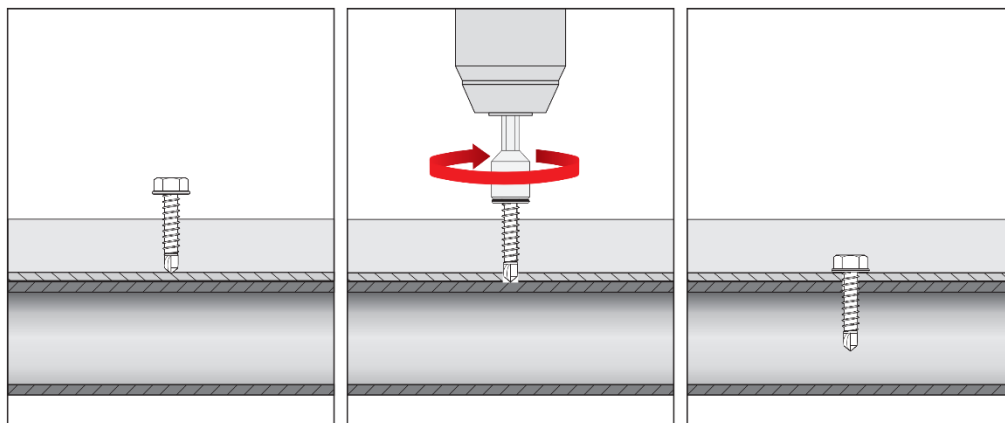
- upevnění ocelových plechů v ocelových konstrukcích
- pro montáž profilovaných plechů na ocelové konstrukce
- pro montáž stěnových kazet na ocelové konstrukce



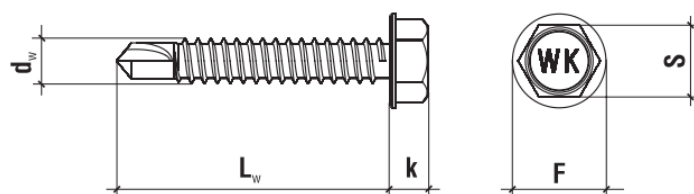
Samořezné šrouby mají evropské technické posouzení: ETA-16/0443

Část 2. ZPŮSOB INSTALACE

1. Lze použít pouze originální samořezné šrouby dodané výrobcem
2. Před instalací identifikujte podklad, jeho tloušťku a podmínky prostředí (vyjádřené jako kategorie korozivnosti) a poté vyberte šrouby, které splňují výše uvedená kritéria
3. Správně vyberte typ šroubu, jeho délku, kapacitu vrtání v závislosti na součtu hodnot tloušťky upevňovaných prvků
4. Kapacita vrtání pro každý šroub je uvedena v odpovídajícím technickém listu výrobku a evropském technickém posouzení a představuje součet hodnot tloušťky fixovaných prvků
5. Ujistěte se, že jste při šroubování nastavili optimální otáčky (max. 1800 ot./min) , protože příliš vysoké otáčky mohou způsobit spálení vrtáků a znemožnit utažení šroubu
6. Šrouby by měly být vždy instalovány kolmo k povrchu podkladu



Část 3. TECHNICKÉ ÚDAJE



PRODUKTOVÝ LIST – WS-6,3

TECHNICKÉ PARAMETRY		
Parametr	Jednotka	Hodnota
Průměr šroubu	d _w [mm]	6,3
Kapacita vrtání	Σt _i [mm]	≤ 7
Velikost klíče	S [mm]	SW-10
Výška hlavy	k [mm]	5,4
Průměr hlavy	F [mm]	12,5
Délka hrotu	[mm]	11,0
Materiál šroubu	-	uhlíková ocel
Ochrana proti korozi	WS	galvanizovaný zinkový povlak 12 μm
	WS-D	SQ Ceramic povlak
EPDM podložka	D [mm]	-
Nátěr dle palety RAL	-	-
Materiál podkladu	-	ocel ≥ S280GD
Evropské technické posouzení	-	ETA-16/0443

INSTALAČNÍ PARAMETRY		
Parametr	Jednotka	Hodnota
Průměr šroubu	d _w [mm]	6,3
Průměr otvoru v substrátu	d ₀ [mm]	-
Min. hloubka otvoru v substrátu	h ₀ [mm]	-
Hloubka ukotvení	h _{eff} [mm]	protlačovací
Min. tloušťka substrátu	h _{min} [mm]	3,0
Min. vzdálenost	s _{min} [mm]	50
Min. vzdálenost od okraje	c _{min} [mm]	25

ODPOR						
Charakteristická pevnost v tahu / ve smyku [kN]						
Tloušťka podkladu [mm]	Tloušťka ocelového plechu [mm]					
	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25 ÷ 2,00
3,0 ÷ 5,0	0,63/1,75	0,89/2,48	1,01/3,04	1,07/3,59	1,16/3,62	1,16/4,57

*Doporučen částečný bezpečnostní faktor 1,33

VÝBĚROVÁ TABULKA				
WS (pozinkovaný zinkový povlak ZN)	WS-D* (SQ Ceramic povlak)	Rozměry posádky S	Max. použitelná délka	Počet kusů v krabici
		d _w x L _w [mm]	t _{fix} [mm]	[ks]
WS-63019	WS-D-63019	6,3 x 19	4	250
WS-63025	WS-D-63025	6,3 x 25	10	250
WS-63032	WS-D-63032	6,3 x 32	17	250
WS-63038	WS-D-63038	6,3 x 38	23	200
WS-63100	WS-D-63100	6,3 x 100	85	100

*Šroub na vyžádání a na objednávku

Část 4. POZNÁMKY

- Všechny předchozí verze tohoto produktového listu pozbývají platnosti
- Údaje uvedené v tomto technickém listu výrobku odpovídají současným znalostem a jsou zveřejněny v dobré víře. KLIMAS Sp. z o.o. nenese odpovědnost za správnost a kvalitu upevnění, pokud nebudou dodržena doporučení týkající se způsobu použití a instalace.