

Oddíl 1. POPIS PRODUKTU

RÁMOVÁ ZÁSTRČKA SE ŠROUBEM SE ŠESTIHRANOU/ZAPALOU HLAVOU A TX POHONEM – KPS-FAST 8 K/KPS-FAST 8 S

Objímky rámových hmoždinek jsou vyrobeny z polyamidu se speciálně tvarovaným ocelovým šroubem typu K (šestihranná hlava) nebo S (zápustná hlava) pro upevnění prvků na všechny typy podkladů. Šrouby jsou vyrobeny z oceli s naneseným galvanicky pokoveným zinkovým povlakem nebo s neelektrolyticky naneseným povlakem zinkových vloček. Plastové pouzdro se rozšíří zašroubováním specifického šroubu, který přitlačí pouzdro ke stěně vyvrtaného otvoru. Rámové špunty se vyznačují velmi vysokou odolností a bezproblémovou montáží do různých materiálů. Hmoždinky se šestihrannou hlavou (K) se většinou používají pro upevnění kovových prvků a hmoždinky se zápustnou hlavou (S) většinou pro upevnění dřevěných prvků. Objímka je předem smontována pomocí šroubu.

Podklady, na které lze instalovat rámovou hmoždinku KPS-FAST 8 K/KPS-FAST 8 S podle EAD 330284-00-0604:

- Kategorie A – beton
- Kategorie B – plné hliněné cihly a vápenopiskové cihly
- Kategorie C – duté hliněné a vápenopiskové cihly, porézní blok
- Kategorie D – lehké betonové tvárnice, autoklávovaný pórobeton



PRŮMĚR
JÁDRA
ŠROUBU JE
ZMENŠEN



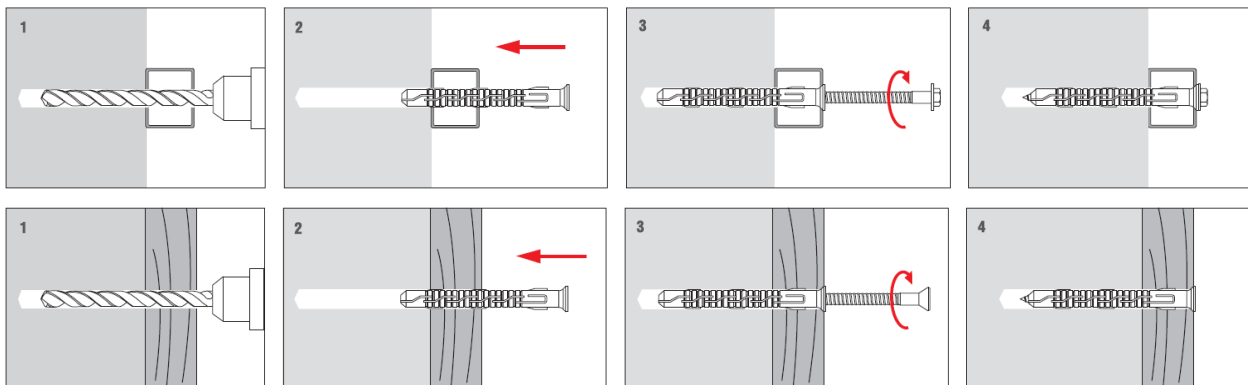
KPS-FAST 8 S KPS-FAST 8 K



Zástrčky rámu mají evropské technické posouzení: ETA-12/0272

Část 2. ZPŮSOB INSTALACE

1. Lze použít pouze originální zátky do rámu dodávané výrobcem
2. Před instalací identifikujte podklad, do kterého bude zástrčka instalována, a porovnejte zatížení, které zástrčka přenese, s hodnotami odporu uvedenými v produktovém listu nebo evropském technickém posouzení
3. Zvolte vhodnou délku hmoždinky tak, aby dilatační zóna byla v konstrukčním materiálu stěny (tloušťka upevňovaného dílce odpovídala max. použitelné délce hmoždinky – t_{fix})
4. Použijte správný způsob vrtání podle typu podkladu (díry do cihelného podkladu z dutých nebo autoklávovaných pórobetonových bloků je třeba vrtat vrtačkou bez přiklepu)
5. Průměr vyvrtaných otvorů by měl odpovídat průměru použitých hmoždinek
6. Vrtané otvory v podkladech z plných materiálů by měly být hlubší min. 10 mm ve srovnání s hloubkou ukotvení hmoždinky
7. Vyčistěte otvory v pevných materiálech od prachu a nečistot z vrtání pohybem vrtáku tam a zpět při snížené rychlosti
8. Potom vložte hmoždinku do vyvrtaného otvoru a zašroubujte šroub, dokud zcela nepronikne do pouzdra
9. Násilné dotažení šroubu může způsobit jeho selhání, na které se nevztahuje záruka výrobce
10. Instalace se provádí při teplotě od -20°C do +40°C. (to platí pro teplotu substrátu)



TECHNICKÝ LIST VÝROBKU– KPS-FAST 8 K/KPS-FAST 8 S

Část 3. TECHNICKÉ ÚDAJE

TECHNICKÉ PARAMETRY		
Parametr	Jednotka	Hodnota
Průměr zástrčky	d_k [mm]	8
Průměr díry/vrtáku	d_o [mm]	8
Efektivní hloubka ukotvení	h_{eff} [mm]	50/70
Hloubka vrtané díry	h_o [mm]	60/80
Typ pohonu	[-]	(TX-30/SW-10)/(TX-30)*
Používejte kategorie	[-]	A B C D
Materiál rukávů	[-]	PA – polyamid
Materiál šroubu	[-]	Ocel s naneseným galvanicky pokoveným zinkovým povlakem nebo s neelektrolyticky naneseným povlakem zinkových vloček
Evropské technické posouzení	[-]	ETA-12/0272

ODPOR							
Používejte kategorie	Typ substrátu	Hustota	Pevnost v tlaku	Charakteristická odolnost [kN/ks]		Návrhová odolnost [kN/ks]	
		[kg/dm ³]	[N/mm ²]	$h_{eff}=50$ mm	$h_{eff}=70$ mm	$h_{eff}=50$ mm	$h_{eff}=70$ mm
A	Beton C12/15	≥ 2,25	$f_{c,cyl} \geq 12$	2,5**	3,0**	1,38**	1,66**
A	Beton ≥ C16/20	≥ 2,30	$f_{c,cyl} \geq 16$	3,5**	4,5**	1,94**	2,5**
B	Hliněné cihly ^{1),6)}	≥ 2,00	≥ 10	3,0	2,5	1,2	1
B	Hliněné cihly ^{1),6)}	≥ 2,00	≥ 20	3,0	3,0	1,2	1,2
B	Kalciumsilikátová cihla ^{2),7)}	≥ 2,00	≥ 20	3,0	3,0	1,2	1,2
C	Děrovaná keramická cihla ^{1), 9)}	≥ 0,80	≥ 15	-	1,2	-	0,48
C	Děrovaná keramická cihla ^{1),10)}	≥ 0,80	≥ 15	-	1,2	-	0,48
C	Dutý blok křemičitanu vápenatého ^{2),12)}	≥ 1,60	≥ 12	-	2,5	-	1
D	Dutý betonový prvek z lehkého kameniva ^{3),13)}	≥ 0,80	≥ 2	-	2,0	-	0,8
D	Autoklávovaný pórobeton AAC 2 ⁴⁾	≥ 0,35	≥ 2	-	0,9	-	0,45
D	Autoklávovaný pórobeton AAC 7 ⁴⁾	≥ 0,65	≥ 6,5	-	2,0	-	1

*pro KPS-FAST 8 K/KPS-FAST 8 S

**praskaný beton

¹⁾ Podle EN 771-1

²⁾ Podle EN 771-2

³⁾ Podle EN 771-3

⁴⁾ Podle EN 771-4

⁵⁾ Leštěná hliněná cihla; (D x Š x V) = 250 x 120 x 65 mm

⁶⁾ německá hliněná cihla MZ Rd 2,0/20; (D x Š x V) = 250 x 120 x 65 mm

⁷⁾ Například Kalksandstein KS NF 20-2.0 Vollstein podle DIN 106; (D x Š x V) = 250 x 115 x 71 mm

⁸⁾ Například Porotherm 18,8; (D x Š x V) = 468 x 188 x 238 mm

⁹⁾ Například Porotherm 25 P+W; (D x Š x V) = 250 x 373 x 238 mm

¹⁰⁾ Například MAX 250; (D x Š x V) = 250 x 373 x 238 mm

¹¹⁾ Například HLZ Rd1 1,2/12 podle DIN 105; (D x Š x V) = 308 x 240 x 238 mm

¹²⁾ Například KSL-R(P)8DF Lochstein podle DIN 106; (D x Š x V) = 498 x 115 x 245 mm

¹³⁾ Například Hbl 2/0,8 Leichtbetonhohlstein podle DIN 18 151-100; (D x Š x V) = 365 x 247 x 238 mm

¹⁴⁾ Například TeknoAmerBlok PK17,8; (D x Š x V) = 178 x 390 x 190 mm

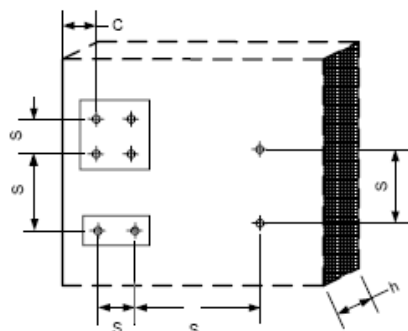
¹⁵⁾ Například TeknoAmerBlok PK19; (D x Š x V) = 190 x 390 x 190 mm

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU– KPS-FAST 8 K/KPS-FAST 8 S

MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA PRVKU, VZDÁLENOST OD OKRAJE A ROZTEČ V BETONU						
TYP KOTVY	Základní materiál	Minimální tloušťka prvku	Charakteristická vzdálenost od okraje	Charakteristické rozestupy	Minimální vzdálenost od okraje	Minimální rozestup
		h_{min} [mm]	$C_{cr,N}$ [mm]	$S_{cr,N}$ [mm]	C_{min} [mm]	S_{min} [mm]
KPR-FAST 8/50*	Beton $\geq$ C16/20	100	70	70	50	50
KPS-FAST 8/50*	Beton $\geq$ C12/15	100	100	95	70	70
KPR-FAST 8/70**	Beton $\geq$ C16/20	100	100	80	60	60
KPS-FAST 8/70**	Beton $\geq$ C12/15	100	140	115	80	80

* $h_{eff} = 50$ mm / ** $h_{eff} = 70$ mm

Schéma okrajové vzdálenosti a rozteče v betonu



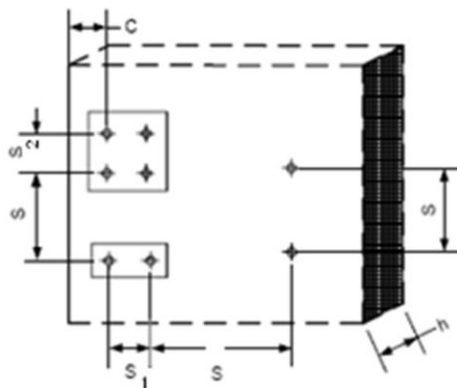
MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA PRVKU, VZDÁLENOST OD OKRAJE A ROZTEČ VE ZDIVU							
PRŮMĚR KOTVY	Základní materiál	Typ prvku	Jediná kotva			Kotevní skupina ¹⁾	
			Minimální tloušťka prvku	Minimální vzdálenost od okraje	Minimální rozestup	Minimální rozestup	Minimální rozestup
			h_{min} [mm]	C_{min} [mm]	S_{min} [mm]	$S_{min1}^{2)}$ [mm]	$S_{min2}^{3)}$ [mm]
$\Phi 8$	zdivo z keramických, kalciúmsilikátových a lehčených betonových prvků	solidní	120	100	100	100	200
		perforované nebo duté	180	100	100	100	200
	zdivo z autoklávaných pórobetonových prvků	-	100	100	100	100	200

¹⁾ metoda návrhu platná pro jednu kotvu a skupiny kotev se dvěma nebo čtyřmi kótami

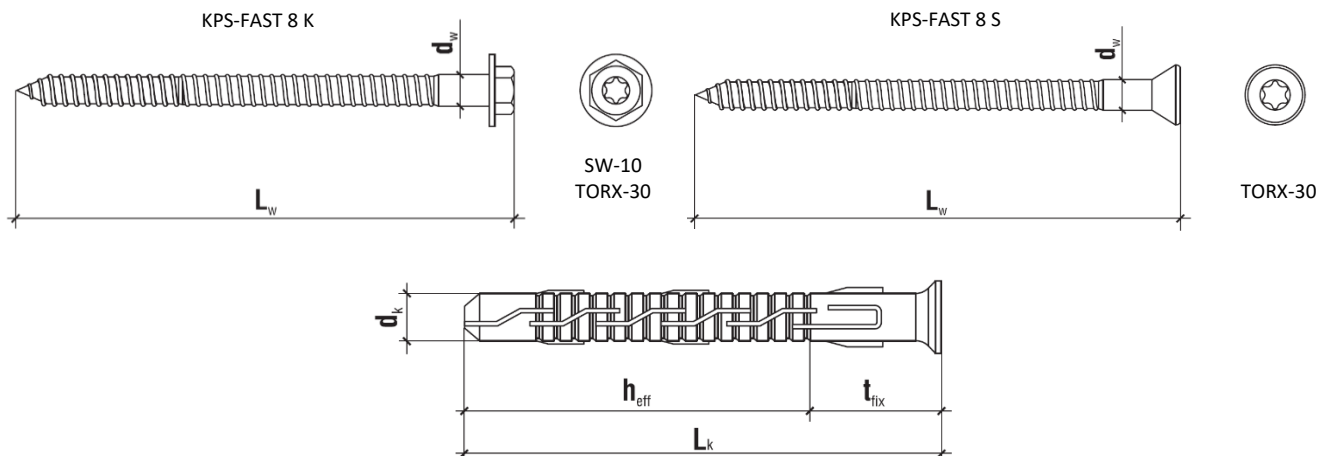
²⁾ ve směru kolmém k volnému okraji

³⁾ ve směru rovnoběžném s volným okrajem

Schéma okrajové vzdálenosti a rozteče ve zdivu



TECHNICKÝ LIST VÝROBKU– KPS-FAST 8 K/KPS-FAST 8 S



VÝBĚROVÁ TABULKA – KPS-FAST 8 K

Kód produktu	Průměr a délka rukávu	Průměr a délka šroubu	Max. použitelná délka	Typ pohonu	Počet kusů v krabici
Ocel s naneseným galvanicky pokoveným zinkovým povlakem nebo s neelektrolyticky naneseným povlakem zinkových vloček	$d_k \times L_k$ [mm]	$d_w \times L_w$ [mm]	t_{fix} [mm]	[-]	[ks]
KPS-FAST-08060K	8x60	6x65	10	TX-30/SW-10	50
KPS-FAST-08080K	8x80	6x85	10/30*	TX-30/SW-10	50
KPS-FAST-08100K	8x100	6x105	30/50*	TX-30/SW-10	50
KPS-FAST-08120K	8x120	6x125	50/70*	TX-30/SW-10	50
KPS-FAST-08140K	8x140	6x145	70/90*	TX-30/SW-10	50

* $h_{eff} = 50$ mm / $h_{eff} = 70$ mm

VÝBĚROVÁ TABULKA – KPS-FAST 8 S

Kód produktu	Průměr a délka rukávu	Průměr a délka šroubu	Max. použitelná délka	Typ pohonu	Počet kusů v krabici
Ocel s naneseným galvanicky pokoveným zinkovým povlakem nebo s neelektrolyticky naneseným povlakem zinkových vloček	$d_k \times L_k$ [mm]	$d_w \times L_w$ [mm]	t_{fix} [mm]	[-]	[ks]
KPS-FAST-08060S	8x60	6x65	10	TX-30	50
KPS-FAST-08080S	8x80	6x85	10/30*	TX-30	50
KPS-FAST-08100S	8x100	6x105	30/50*	TX-30	50
KPS-FAST-08120S	8x120	6x125	50/70*	TX-30	50
KPS-FAST-08140S	8x140	6x145	70/90*	TX-30	50

*pro $h_{eff} = 50$ mm / $h_{eff} = 70$ mm

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU– KPS-FAST 8 K/KPS-FAST 8 S



Část 4. POZNÁMKY

1. *Všechny předchozí verze tohoto produktového listu pozbývají platnosti*
2. *Údaje uvedené v tomto technickém listu výrobku odpovídají současným znalostem a jsou zveřejněny v dobré víře. Wkręt-met Sp. z o.o. nenes odpovědnost za správnost a kvalitu upevnění, pokud nebudou dodržena doporučení týkající se způsobu použití a instalace.*