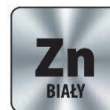


Sekce 1. POPIS VÝROBKU

ŠROUB DO BETONU SE ŠESTIHRANNOU HLAVOU A VLISOVANOU PODLOŽKOU – WDBLS 8

Šroub do betonu se šestihrannou hlavou a vlisovanou podložkou WDBLS 8 má speciální samořezný závit, který zajišťuje rychlé a úsporné připevnění k betonu. Šroub je vhodný pro trvalé upevnění v suchém vnitřním prostředí a pro dočasné kotvení i v exteriéru. Je vyroben z nízkouhlíkové oceli. Antikoroze ochrana je zajištěna galvanickým zinkováním. Kotevní šroub je ideální pro dočasné kotvení do betonu, lze jej opakovaně použít a také při aplikacích, kde požadovaná je rychlejší a jednodušší vícebodová instalace (montáž zábradlí a skladovacích regálů, konzoly/patní plechy, opory bednění, kovové profily, ochrany proti nárazu, lehkých a středně těžkých ocelových konstrukcí).



Podkladní materiál:

- trhlinový a netrhlinový beton, vyztužený nebo nevyztužený beton s minimální pevnostní třídou C20/25 do maximální C50/60

Vlastnosti a přednosti šroubů:

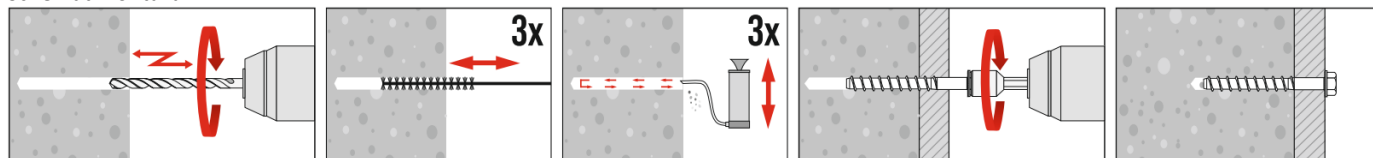
- nevnaší do kotevního podkladu napětí charakteristické pro svorníkové kotvy
- rychlá a snadná instalace přišroubováním rázovým utahovákem do předvrtaného otvoru
- bez nutnosti použití vysoce přesného momentového klíče či zatloukání
- okamžitá nosnost kotevního spoje
- možnost opakovaného použití
- požární odolnost R30 – R120

Šrouby do betonu mají Evropské Technické Posouzení: ETA-20/0768

Sekce 2. ZPŮSOB MONTÁŽE

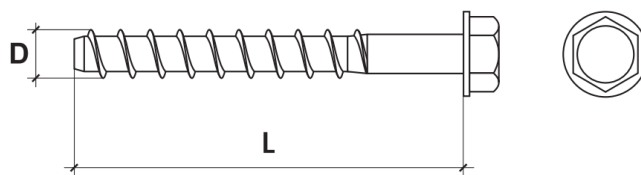
1. Lze použít pouze originální šrouby do betonu dodané výrobcem
2. Před montáží zkontrolujte, zda parametry kotevního podkladu (do kterého mají být kotvy instalovány) odpovídají parametrům kotevního podkladu použitými při zkouškách, na základě kterých byly stanoveny charakteristické únosnosti kotvy
3. Šrouby by měly být umístěny tak, aby nedošlo ke zničení ocelové výztuže v kotevním podkladu
4. Před zahájením prací označte místa vrtání, kde mají být šrouby instalovány v souladu s pokyny pro instalaci
5. Poté vyvrtejte otvory v souladu se zvolenými parametry (průměr a hloubka otvoru) kolmo do kotevního podkladu
6. Otvory pečlivě očistěte od prachu a nečistot vyfouknutím pomocí PCF vzduchové pumpy.
7. Šroub za pomoci rázového utahováku zašroubovat do otvoru
8. Ujistěte se, že hlava šroubu dosedá k povrchu kotveného prvku

Schemat montáží:



TECHNICKÝ LIST VÝROBKU – WDBLS 8

Sekce 3. TECHNICKÉ ÚDAJE



TABULKA 1. INSTALAČNÍ PARAMETRY

Rozměr kotvy			8
Jmenovitý průměr vrtáku	D_0	[mm]	8
Nominální hloubka zapuštění	h_{nom}	[mm]	65
Efektivní kotevní hloubka	h_{ef}	[mm]	50,6
Hloubka vrtaného otvoru	$h_0 \geq$	[mm]	75
Průměr otvoru v připevňovaném prvku	$d_f \leq$	[mm]	11
Jmenovitý krouticí moment	T_{inst}	[Nm]	40
Rozměr momentového klíče	SW	[mm]	13
Minimální tloušťka kotevního podkladu	h_{min}	[mm]	110
Minimální přípustná rozteč	s_{min}	[mm]	50
Minimální přípustná vzdálenost od okraje	c_{min}	[mm]	50
Rozteč, která zajišťuje přenesení charakteristické únosnosti jednotlivého kotvicího prvku v tahu bez účinků okraje a rozteče v případě porušení vytržením kužele betonu	$S_{cr,N}$	[mm]	151,8
Vzdálenost od okraje, která v případě porušení vytržením kužele betonu zajišťuje přenesení charakteristické únosnosti jednotlivého kotvicího prvku v tahu bez účinků okraje a rozteče	$C_{cr,N}$	[mm]	75,9
Rozteč, která zajišťuje přenesení charakteristické únosnosti jednotlivého kotvicího prvku v tahu bez účinků okraje a rozteče v případě porušení prasknutím	$S_{cr,sp}$	[mm]	151,8
Vzdálenost od okraje, která v případě porušení prasknutím zajišťuje přenesení charakteristické únosnosti jednotlivého kotvicího prvku v tahu bez účinků okraje a rozteče	$C_{cr,sp}$	[mm]	75,9

TABULKA 2. CHARAKTERISTICKÁ ÚNOSNOST PŘI ZATÍŽENÍ TAHEM

Charakteristická únosnost kotvy v případě porušení oceli	$N_{Rk,s}$	[kN]	35,9
Návrhová únosnost kotvy v případě porušení oceli	$N_{Rd,s}$	[kN]	25,6
Charakteristická únosnost kotvy v případě porušení vytažením	netrhlinový beton	$N_{Rk,p}$	9,0
	trhlinový beton	$N_{Rk,p}$	4,5
Návrhová únosnost kotvy v případě porušení vytažením	netrhlinový beton	$N_{Rd,p}$	4,29
	trhlinový beton	$N_{Rd,p}$	2,14
Charakteristická únosnost kotvy v případě porušení vytržením kužele betonu	netrhlinový beton	$N_{Rk,c}$	17,7
	trhlinový beton	$N_{Rk,c}$	12,4
Návrhová únosnost kotvy v případě porušení vytržením kužele betonu	netrhlinový beton	$N_{Rd,c}$	8,4
	trhlinový beton	$N_{Rd,c}$	5,9

TABULKA 3. CHARAKTERISTICKÁ ÚNOSNOST PŘI ZATÍŽENÍ SMYKEM

Charakteristická únosnost kotvy v případě porušení oceli	$V_{Rk,s}$	[kN]	16,9
Návrhová únosnost kotvy v případě porušení oceli	$V_{Rd,s}$	[kN]	11,3
Charakteristický ohybový moment	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	39,1
Návrhový ohybový moment	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	26,1
Charakteristická únosnost kotvy v případě porušení vylomením betonu	netrhlinový beton	$V_{Rk,cp}$	17,7
	trhlinový beton	$V_{Rk,cp}$	12,4
Návrhová únosnost kotvy v případě porušení vylomením betonu	netrhlinový beton	$V_{Rd,cp}$	11,8
	trhlinový beton	$V_{Rd,cp}$	8,3

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU – WDBLS 8

TABULKA 4. VÝBĚROVÁ TABULKA						
Označení produktu	Průměr otvoru	Délka kotvy	Vnější průměr závitu	Maximální použitelná délka	Typ hlavy	Počet ks v balení
	D ₀ [mm]	L [mm]	D [mm]	t _{fix} [mm]	[-]	[ks.]
WDBLS-8						
WDBLS-08050 ¹⁾	8	50	9,9	1	SW13	50
WDBLS-08060 ¹⁾	8	60	9,9	1	SW13	50
WDBLS-08070	8	70	9,9	5	SW13	50
WDBLS-08080	8	80	9,9	15	SW13	50
WDBLS-08100 ²⁾	8	100	9,9	35	SW13	50
WDBLS-08130 ²⁾	8	130	9,9	65	SW13	50
WDBLS-08150 ²⁾	8	150	9,9	85	SW13	50

¹⁾ výrobek, na který se nevztahuje ETA

²⁾ dostupnost nových položek - kontaktujte svého obchodního zástupce

Sekce 4. POZNÁMKY

- Všechny předchozí verze tohoto Technického listu pozbývají platnosti
- Údaje uvedené v tomto technickém listu výrobku odpovídají současným znalostem a jsou zveřejněny v dobré víře. Wkręt-met Sp. z o.o. nenese odpovědnost za správnost a kvalitu upevnění, pokud nejsou dodržena doporučení týkající se způsobu použití a instalace.