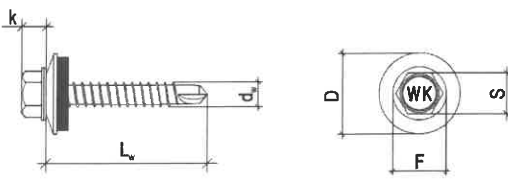


PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. 22/SZ/16

- | | | |
|----|---|---|
| 1. | Jedinečný identifikační kód typu výrobku: | WF, WFOC, WFx, WF-D, A2-WF |
| 2. | Zamýšlené/zamýšlená použití: | Šrouby pro upevnění kovových dílů a plechů |
| 3. | Výrobce: | KLIMAS Sp. z o.o.
ul. Wincentego Witosa 135/137
Kuźnica Kiedrzyńska 42-233 Mykanów |
| 4. | Zplnomocněný zástupce: | Nepoužije se |
| 5. | Systém/systémy POSV: | system 2+ |
| 6. | Evropský dokument pro posuzování: | a) (EAD) 330046-01-0602 "Šrouby pro upevňování kovových součástí a plechů".
b) ETA-16/0443 ze dne 19. 6. 2023
c) Evropské technické posouzení: Instytut Techniki Budowlanej
d) Oznámený subjekt/oznámené subjekty:- 1488 |
| 7. | Deklarovaná vlastnost/Deklarované vlastnosti: | |

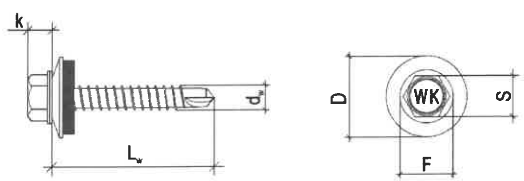
PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. 22/SZ/16

Samovrtné šrouby se šestihrannou hlavou a těsnicí podložkou WF-4.2 x L, WFX-4.2 x L, WF-D-4.2 x L											
Materiály Šroub: Uhlíková ocel - SAE 1022 nebo 19MnB4 nebo 10B21 kalené a pozinkované Pračka: kovová podložka z hliníku, potažené ocelí z uhlíkové nebo nerezové oceli, s kroužkem EPDM tmel Prvek I: S280GD, S320GD nebo S350GD - EN 10346 Prvek II: S280GD, S320GD nebo S350GD - EN 10346 Kapacita vrtání: $\Sigma t_{(i)} \leq 2,0$ mm Dřevěné konstrukce Výkonnost nebyla hodnocena						 $d_w = 4,2$ mm $D_s = 16-75$ mm $s = 7$ mm $k = 4,5$ mm					
Specifická pevnost ve smyku a pevnost v tahu											
$t_{N,II}$ [mm].	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50	Dřevo třída $\geq$ C24		
$M_{t,nom}$	3 Nm								20 mm	30 mm	
Pevnost ve smyku $V_{(R,k)}$ [kN] pro $t_{N,II}$ [mm].	0,50	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	-	-	-	-	-
	0,55	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	-	-	-	-	
	0,63	0,92	0,92	1,11	1,11	1,11	-	-	-	-	
	0,75	0,92	0,92	1,11	1,66	1,66	-	-	-	-	
	0,88	0,92	0,92	1,11	1,66	1,84	-	-	-	-	
	1,00	0,92	0,92	1,11	1,66	1,84	-	-	-	-	
	1,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	2,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Pevnost při vytažení $N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,II}$ [mm].	0,50	0,48	0,48	0,57	0,75	0,83	-	-	-	-	-
	0,55	0,48	0,48	0,57	0,75	0,83	-	-	-	-	
	0,63	0,48	0,48	0,57	0,75	0,83	-	-	-	-	
	0,75	0,48	0,48	0,57	0,75	0,83	-	-	-	-	
	0,88	0,48	0,48	0,57	0,75	0,83	-	-	-	-	
	1,00	0,48	0,48	0,57	0,75	0,83	-	-	-	-	
	1,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	2,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Pokud jsou oba prvky I a II vyrobeny z oceli třídy S320GD, lze hodnoty $V_{R,k}$ zvýšit o 8,3 %.

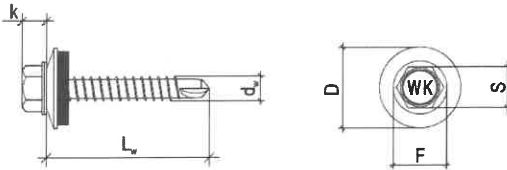
Pokud jsou oba prvky I a II vyrobeny z oceli třídy S350GD, lze hodnoty $V_{R,k}$ zvýšit o 16,6 %.

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. 22/SZ/16

Samovrtné šrouby se šestihrannou hlavou a těsnicí podložkou WF-4,8 x L, WFOC-4,8 x L, WFX-4,8 x L, WF-D-4,8 x L											
Materiály Šroub: Uhlíková ocel - SAE 1022 nebo 19MnB4 nebo 10B21 kalené a pozinkované Pračka: kovová podložka z hliníku, potažené ocelí z uhlíkové nebo nerezové oceli, s kroužkem EPDM tmel Prvek I: S280GD, S320GD nebo S350GD - EN 10346 Prvek II: S280GD, S320GD nebo S350GD - EN 10346						 d_w = 4,8 mm D_s = 16-75 mm s = 8 mm k = 4,5 mm					
Kapacita vrtání: $\Sigma t_{(i)} \leq 3,0$ mm											
Dřevěné konstrukce Výkonnost nebyla hodnocena											
Specifická pevnost ve smyku a pevnost v tahu											
$t_{N,II}$ [mm].	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50	Dřevo třída $\geq$ C24		
$M_{t,nom}$	3 Nm								20 mm	30 mm	
Pevnost ve smyku $V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,II}$ [mm].	0,50	-	-	-	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	-	-
	0,55	-	-	-	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	-	-
	0,63	-	-	-	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	-	-
	0,75	-	-	-	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	-	-
	0,88	-	-	-	2,38	3,02	3,02	3,02	3,02	-	-
	1,00	-	-	-	2,38	3,02	3,03	3,03	3,03	-	-
	1,13	-	-	-	2,38	3,02	3,03	3,03	3,03	-	-
	1,25	-	-	-	2,38	3,02	3,03	3,10	3,10	-	-
	1,50	-	-	-	2,38	3,02	3,03	3,10	3,15	-	-
1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
2,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Pevnost při vytažení $N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,II}$ [mm].	0,50	-	-	-	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	-	-
	0,55	-	-	-	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	-	-
	0,63	-	-	-	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	-	-
	0,75	-	-	-	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	-	-
	0,88	-	-	-	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	-	-
	1,00	-	-	-	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	-	-
	1,13	-	-	-	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	-	-
	1,25	-	-	-	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	-	-
	1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Pokud jsou oba prvky I a II vyrobeny z oceli třídy S320GD, lze hodnoty $V_{R,k}$ zvýšit o 8,3 %.
Pokud jsou oba prvky I a II vyrobeny z oceli třídy S350GD, lze hodnoty $V_{R,k}$ zvýšit o 16,6 %.

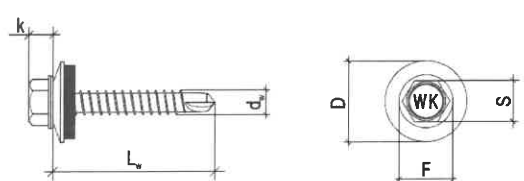
PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. 22/SZ/16

Samovrtné šrouby se šestihrannou hlavou a těsnicí podložkou A2-WF-4,8 x L												
<u>Materiály</u> Šroub: nerezová ocel - SAE 304 bimetal Pračka: kovová podložka z hliníku nebo nerezové oceli, s těsnicím kroužkem EPDM Prvek I: S280GD, S320GD nebo S350GD - EN 10346 Prvek II: S280GD, S320GD nebo S350GD - EN 10346 Kapacita vrtání: $\Sigma t_{(i)} \leq 3,0$ mm <u>Dřevěné konstrukce</u> Výkonnost nebyla hodnocena						 $d_w = 4,8$ mm $D_s = 16-75$ mm $s = 8$ mm $k = 4,5$ mm						
Specifická pevnost ve smyku a pevnost v tahu												
$t_{N,II}$ [mm].	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50	Dřevo třída $\geq$ C24			
$M_{t,nom}$	3 Nm								20 mm	30 mm		
Pevnost ve smyku $V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,II}$ [mm].	0,50	-	-	-	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	-	-	-
	0,55	-	-	-	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	-	-	
	0,63	-	-	-	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	-	-	
	0,75	-	-	-	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	-	-	
	0,88	-	-	-	2,38	3,02	3,02	3,02	3,02	-	-	
	1,00	-	-	-	2,38	3,02	3,03	3,03	3,03	-	-	
	1,13	-	-	-	2,38	3,02	3,03	3,03	3,03	-	-	
	1,25	-	-	-	2,38	3,02	3,03	3,10	3,10	-	-	
	1,50	-	-	-	2,38	3,02	3,03	3,10	3,15	-	-	
	1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	2,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Pevnost při vytážení $N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,II}$ [mm].	0,50	-	-	-	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	-	-	-
	0,55	-	-	-	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	-	-	
	0,63	-	-	-	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	-	-	
	0,75	-	-	-	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	-	-	
	0,88	-	-	-	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	-	-	
	1,00	-	-	-	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	-	-	
	1,13	-	-	-	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	-	-	
	1,25	-	-	-	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	-	-	
	1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	2,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Pokud jsou oba prvky I a II vyrobeny z oceli třídy S320GD, lze hodnoty $V_{R,k}$ zvýšit o 8,3 %.

Pokud jsou oba prvky I a II vyrobeny z oceli třídy S350GD, lze hodnoty $V_{R,k}$ zvýšit o 16,6 %.

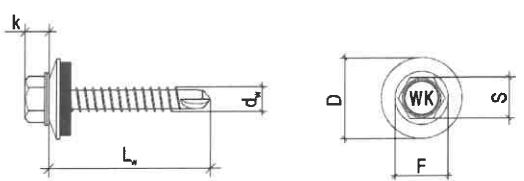
PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. 22/SZ/16

Samovrtné šrouby se šestihrannou hlavou a těsnicí podložkou WF-5,5 x L, WFOC-5,5 x L, WFX-5,5 x L, WF-D-5,5 x L													
Materiály Šroub: Uhlíková ocel - SAE 1022 nebo 19MnB4 nebo 10B21 kalené a pozinkované Pračka: kovová podložka z hliníku, potažené oceli z uhlíkové nebo nerezové oceli, s kroužkem EPDM tmel Prvek I: S280GD, S320GD nebo S350GD - EN 10346 Prvek II: S280GD, S320GD nebo S350GD - EN 10346 Kapacita vrtání: $\Sigma t_{(i)} \leq 5,0$ mm Dřevěné konstrukce Výkonnost nebyla hodnocena							 $d_w = 5,5$ mm $L_w = 16-140$ mm $s = 8$ mm $k = 4,9$ mm						
Specifická pevnost ve smyku a pevnost v tahu													
$t_{n,II}$ [mm].	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	Dřevo třída $\geq$ C24			
$M_{t,nom}$	5 Nm									20 mm	30 mm		
Pevnost ve smyku $V_{(R,k)}$ [kN] pro $t_{n,II}$ [mm].	0,50	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	-	-	-	-	-	-	
	0,55	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	-	-	-	-	-		
	0,63	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	-	-	-	-	-		
	0,75	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	-	-	-	-	-		
	0,88	2,87	2,87	2,87	2,87	2,87	-	-	-	-	-		
	1,00	2,90	2,90	2,90	2,90	2,90	-	-	-	-	-		
	1,13	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	-	-	-	-	-		
	1,25	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	-	-	-	-	-		
	1,50	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	-	-	-	-	-		
	1,75	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	-	-	-	-	-		
2,00	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	-	-	-	-	-		
Pevnost při vytažení $N_{R,k}$ [kN] pro $t_{n,II}$ [mm].	0,50	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	2,99	-	-	-	-	-	
	0,55	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	2,99	-	-	-	-		-
	0,63	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	2,99	-	-	-	-		-
	0,75	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	2,99	-	-	-	-		-
	0,88	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	2,99	-	-	-	-		-
	1,00	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	2,99	-	-	-	-		-
	1,13	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	2,99	-	-	-	-		-
	1,25	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	2,99	-	-	-	-		-
	1,50	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	2,99	-	-	-	-		-
	1,75	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	2,99	-	-	-	-		-
2,00	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	2,99	-	-	-	-	-		

Pokud jsou oba prvky I a II vyrobeny z oceli třídy S320GD, lze hodnoty $V_{R,k}$ zvýšit o 8,3 %.

Pokud jsou oba prvky I a II vyrobeny z oceli třídy S350GD, lze hodnoty $V_{R,k}$ zvýšit o 16,6 %.

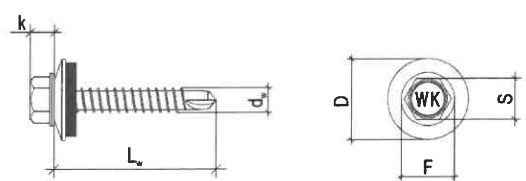
PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. 22/SZ/16

Samovrtné šrouby se šestihrannou hlavou a těsnicí podložkou A2-WF-5,5 x L												
Materiály Šroub: nerezová ocel - SAE 304 bimetal Pračka: kovová podložka z hliníku nebo nerezové oceli, s těsnicím kroužkem EPDM Prvek I: S280GD, S320GD nebo S350GD - EN 10346 Prvek II: S280GD, S320GD nebo S350GD - EN 10346 Kapacita vrtání: $\Sigma t_{(i)} \leq 5,0$ mm Dřevěné konstrukce Výkonnost nebyla hodnocena										d _w = 5,5 mm L _w = 16-140 mm s = 8 mm k = 4,9 mm		
Specifická pevnost ve smyku a pevnost v tahu												
t _{N,II} [mm].	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	Dřevo třída ≥ C24		
M _{t,nom}	5 Nm									20 mm	30 mm	
Pevnost ve smyku V _(R,k) [kN] pro t _{N,II} [mm].	0,50	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	-	-	-	-	-	-
	0,55	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	-	-	-	-	-	
	0,63	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	-	-	-	-	-	
	0,75	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	-	-	-	-	-	
	0,88	2,87	2,87	2,87	2,87	2,87	-	-	-	-	-	
	1,00	2,90	2,90	2,90	2,90	2,90	-	-	-	-	-	
	1,13	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	-	-	-	-	-	
	1,25	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	-	-	-	-	-	
	1,50	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	-	-	-	-	-	
	1,75	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	-	-	-	-	-	
2,00	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	-	-	-	-	-		
Pevnost při vytážení N _{R,k} [kN] pro t _{N,II} [mm].	0,50	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	-	-	-	-	-	-
	0,55	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	-	-	-	-	-	
	0,63	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	-	-	-	-	-	
	0,75	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	-	-	-	-	-	
	0,88	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	-	-	-	-	-	
	1,00	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	-	-	-	-	-	
	1,13	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	-	-	-	-	-	
	1,25	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	-	-	-	-	-	
	1,50	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	-	-	-	-	-	
	1,75	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	-	-	-	-	-	
	2,00	1,10	1,86	1,97	2,99	2,99	-	-	-	-	-	

Pokud jsou oba prvky I a II vyrobeny z oceli třídy S320GD, lze hodnoty $V_{R,k}$ zvýšit o 8,3 %.

Pokud jsou oba prvky I a II vyrobeny z oceli třídy S350GD, lze hodnoty $V_{R,k}$ zvýšit o 16,6 %.

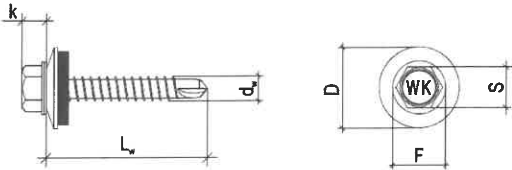
PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. 22/SZ/16

Samovrtné šrouby se šestihrannou hlavou a těsnicí podložkou WF-6.3 x L, WFOC-6.3 x L, WFX-6.3 x L, WF-D-6.3 x L												
Materiály Šroub: Uhlíková ocel - SAE 1022 nebo 19MnB4 nebo 10B21 kalené a pozinkované Pračka: kovová podložka z hliníku, potažené oceli z uhlíkové nebo nerezové oceli, s kroužkem EPDM tmeľ Prvek I: S280GD, S320GD nebo S350GD - EN 10346 Prvek II: S280GD, S320GD nebo S350GD - EN 10346							 dw= 6,3 mm Lw= 16-140 mm s = 10 mm k = 5,4 mm					
Kapacita vrtání: $\Sigma t_{(i)} \leq 7,0 \text{ mm}$ Dřevěné konstrukce Výkonnost nebyla hodnocena												
Specifická pevnost ve smyku a pevnost v tahu												
t _{N,II} [mm].	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	Dřevo třída ≥ C24		
M _{t,nom}	7 Nm									20 mm	30 mm	
Pevnost ve smyku V _(R,k) [kN] pro t _{N,II} [mm].	0,50	-	-	-	-	1,75	1,75	1,75	-	-	-	-
	0,55	-	-	-	-	1,75	1,75	1,75	-	-	-	
	0,63	-	-	-	-	2,48	2,48	2,48	-	-	-	
	0,75	-	-	-	-	3,04	3,04	3,04	-	-	-	
	0,88	-	-	-	-	3,59	3,59	3,59	-	-	-	
	1,00	-	-	-	-	3,62	3,62	3,62	-	-	-	
	1,13	-	-	-	-	3,62	3,62	3,62	-	-	-	
	1,25	-	-	-	-	4,57	4,57	4,57	-	-	-	
	1,50	-	-	-	-	4,57	4,57	4,57	-	-	-	
	1,75	-	-	-	-	4,57	4,57	4,57	-	-	-	
2,00	-	-	-	-	4,57	4,57	4,57	-	-	-		
Pevnost při vytažení N _{R,k} [kN] pro t _{N,II} [mm].	0,50	-	-	-	-	3,93	3,93	3,93	-	-	-	-
	0,55	-	-	-	-	3,93	3,93	3,93	-	-	-	
	0,63	-	-	-	-	4,69	4,69	4,69	-	-	-	
	0,75	-	-	-	-	6,87	6,87	6,87	-	-	-	
	0,88	-	-	-	-	7,23	7,23	7,23	-	-	-	
	1,00	-	-	-	-	7,23	7,23	7,23	-	-	-	
	1,13	-	-	-	-	7,23	7,23	7,23	-	-	-	
	1,25	-	-	-	-	7,23	7,23	7,23	-	-	-	
	1,50	-	-	-	-	7,23	7,23	7,23	-	-	-	
	1,75	-	-	-	-	7,23	7,23	7,23	-	-	-	
	2,00	-	-	-	-	7,23	7,23	7,23	-	-	-	

Pokud jsou oba prvky I a II vyrobeny z oceli třídy S320GD, lze hodnoty $V_{R,k}$ zvýšit o 8,3 %.

Pokud jsou oba prvky I a II vyrobeny z oceli třídy S350GD, lze hodnoty $V_{R,k}$ zvýšit o 16,6 %.

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. 22/SZ/16

Samovrtné šrouby se šestihrannou hlavou a těsnicí podložkou A2-WF-6,3 x L												
<u>Materiály</u> Šroub: nerezová ocel - SAE 304 bimetal Pračka: kovová podložka z hliníku nebo nerezové oceli, s těsnicím kroužkem EPDM Prvek I: S280GD, S320GD nebo S350GD - EN 10346 Prvek II: S280GD, S320GD nebo S350GD - EN 10346 Kapacita vrtání: $\Sigma t_{(i)} \leq 7,0 \text{ mm}$ <u>Dřevěné konstrukce</u> Výkonnost nebyla hodnocena										$d_w = 6,3 \text{ mm}$ $L_w = 16-140 \text{ mm}$ $s = 10 \text{ mm}$ $k = 5,4 \text{ mm}$		
Specifická pevnost ve smyku a pevnost v tahu												
$t_{N,II}[\text{mm}]$.	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	Dřevo třída $\geq \text{C24}$		
$M_{t,nom}$	5 Nm									20 mm	30 mm	
Pevnost ve smyku $V_{R,k}[\text{kN}]$ pro $t_{N,II}[\text{mm}]$.	0,50	-	-	-	-	1,75	1,75	1,75	-	-	-	-
	0,55	-	-	-	-	1,75	1,75	1,75	-	-	-	
	0,63	-	-	-	-	2,48	2,48	2,48	-	-	-	
	0,75	-	-	-	-	3,04	3,04	3,04	-	-	-	
	0,88	-	-	-	-	3,59	3,59	3,59	-	-	-	
	1,00	-	-	-	-	3,62	3,62	3,62	-	-	-	
	1,13	-	-	-	-	3,62	3,62	3,62	-	-	-	
	1,25	-	-	-	-	4,57	4,57	4,57	-	-	-	
	1,50	-	-	-	-	4,57	4,57	4,57	-	-	-	
	1,75	-	-	-	-	4,57	4,57	4,57	-	-	-	
	2,00	-	-	-	-	4,57	4,57	4,57	-	-	-	
Pevnost při vytažení $N_{R,k}[\text{kN}]$ pro $t_{N,II}[\text{mm}]$.	0,50	-	-	-	-	3,93	3,93	3,93	-	-	-	-
	0,55	-	-	-	-	3,93	3,93	3,93	-	-	-	
	0,63	-	-	-	-	4,69	4,69	4,69	-	-	-	
	0,75	-	-	-	-	6,87	6,87	6,87	-	-	-	
	0,88	-	-	-	-	7,23	7,23	7,23	-	-	-	
	1,00	-	-	-	-	7,23	7,23	7,23	-	-	-	
	1,13	-	-	-	-	7,23	7,23	7,23	-	-	-	
	1,25	-	-	-	-	7,23	7,23	7,23	-	-	-	
	1,50	-	-	-	-	7,23	7,23	7,23	-	-	-	
	1,75	-	-	-	-	7,23	7,23	7,23	-	-	-	
	2,00	-	-	-	-	7,23	7,23	7,23	-	-	-	

Pokud jsou oba prvky I a II vyrobeny z oceli třídy S320GD, lze hodnoty $V_{R,k}$ zvýšit o 8,3 %.
Pokud jsou oba prvky I a II vyrobeny z oceli třídy S350GD, lze hodnoty $V_{R,k}$ zvýšit o 16,6 %.

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. 22/SZ/16

8. Příslušná technická dokumentace a/nebo specifická technická dokumentace: **Nepoužije se**

Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše. Podepsáno jménem výrobce:

Kužnica Kiedrzyńska

19.06.2023r.

(místo a datum vydání)

Kierownik działu technicznego

Adam Szczepanowski

- 415 -

(jméno a podpis)

