

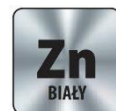
Oddíl 1. POPIS PRODUKTU

SAMOVRTACÍ ŠROUB PRO UPEVNĚNÍ OCELOVÝCH PLECHŮ V OCELOVÉ KONSTRUKCI – WS-4,2

Samořezný šroub WS-4,2 je vyroben z tepelně zpracované uhlíkové oceli v galvanizovaném zinkovém povlaku 12 µm (WS) nebo SQ Ceramic povlak (WS-D). Šroub má SW šestihrannou hlavu, čep se závitem pro použití do oceli a samovrtnou špičku.

Použití:

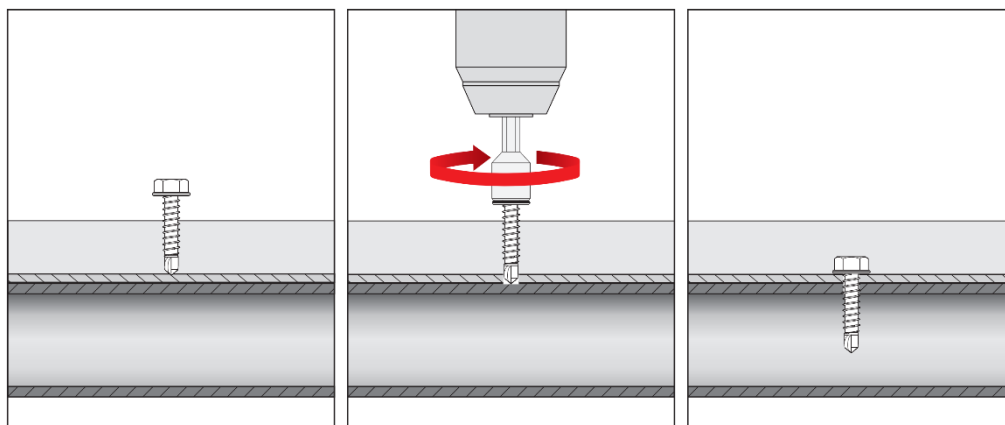
- upevnění ocelových plechů v ocelových konstrukcích
- blikání
- vytváření přeplátovaných spojů ocelových plechů



Samořezné šrouby mají evropské technické posouzení: ETA-16/0443

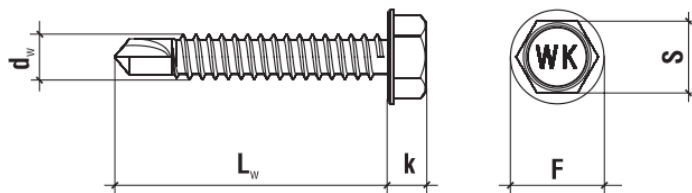
Část 2. ZPŮSOB INSTALACE

1. Lze použít pouze originální samořezné šrouby dodané výrobcem
2. Před instalací identifikujte podklad, jeho tloušťku a podmínky prostředí (vyjádřené jako kategorie korozivnosti) a poté vyberte šrouby, které splňují výše uvedená kritéria
3. Správně vyberte typ šroubu, jeho délku, kapacitu vrtání v závislosti na součtu hodnot tloušťky upevňovaných prvků
4. Kapacita vrtání pro každý šroub je uvedena v odpovídajícím technickém listu výrobku a evropském technickém posouzení a představuje součet hodnot tloušťky fixovaných prvků
5. Ujistěte se, že jste nastavili optimální rychlost otáčení při šroubování (max. 2500 ot./min) , protože příliš vysoká rychlost otáčení může způsobit spálení vrtáků a znemožnit utažení šroubu
6. Šrouby by měly být vždy instalovány kolmo k povrchu podkladu



PRODUKTOVÝ LIST – WS-4,2

Část 3. TECHNICKÉ ÚDAJE



TECHNICKÉ PARAMETRY		
Parametr	Jednotka	Hodnota
Průměr šroubu	d_w [mm]	4,2
Kapacita vrtání	Σt_i [mm]	≤ 2
Velikost klíče	S [mm]	SW-7
Výška hlavy	k [mm]	4,5
Průměr hlavy	F [mm]	8,6
Délka hrotu	[mm]	7,0
Materiál šroubu	-	uhlíková ocel
Ochrana proti korozi	WS	galvanizovaný zinkový povlak 12 μ m
	WS-D	SQ Ceramic povlak
EPDM podložka	D [mm]	-
Nátěr dle palety RAL	-	-
Materiál podkladu	-	ocel $\geq$ S280GD
Evropské technické posouzení	-	ETA-16/0443

INSTALAČNÍ PARAMETRY		
Parametr	Jednotka	Hodnota
Průměr šroubu	d_w [mm]	4,2
Průměr otvoru v substrátu	d_0 [mm]	-
Min. hloubka otvoru v substrátu	h_0 [mm]	-
Hloubka ukotvení	h_{eff} [mm]	protlačovací
Min. tloušťka substrátu	h_{min} [mm]	0,50
Min. vzdálenost	s_{min} [mm]	50
Min. vzdálenost od okraje	c_{min} [mm]	25

ODPOR					
Charakteristická pevnost v tahu / ve smyku [kN]					
Tloušťka podkladu [mm]	Tloušťka ocelového plechu [mm]				
	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00
0,50	0,43/0,92	0,43/0,92	0,43/0,92	0,43/0,92	0,43/0,92
0,63	0,43/0,92	0,57/1,11	0,57/1,11	0,57/1,11	0,57/1,11
0,75	0,43/0,92	0,57/1,11	0,69/1,66	0,69/1,66	0,69/1,66
0,88	0,43/0,92	0,57/1,11	0,69/1,66	0,73/1,84	0,73/1,84
1,00	0,43/0,92	0,57/1,11	0,69/1,66	0,73/1,84	0,78/1,88

*Doporučen částečný bezpečnostní faktor 1,33

VÝBĚROVÁ TABULKA				
WS (pozinkovaný zinkový povlak ZN)	WS-D* (SQ Ceramic povlak)	Rozměry posádky S	Max. použitelná délka	Počet kusů v krabici
		$d_w \times L_w$ [mm]	t_{fix} [mm]	[ks]
WS-42016	WS-D-42016	4,2 x 16	1	500
WS-42019	WS-D-42019	4,2 x 19	7	500
WS-42025	WS-D-42025	4,2 x 25	14	500

*Šroub na vyžádání a na objednávku

Část 4. POZNÁMKY

- Všechny předchozí verze tohoto produktového listu pozbývají platnosti
- Údaje uvedené v tomto technickém listu výrobku odpovídají současným znalostem a jsou zveřejněny v dobré víře. KLIMAS Sp. z o.o. nenese odpovědnost za správnost a kvalitu upevnění, pokud nebudou dodržena doporučení týkající se způsobu použití a instalace.