

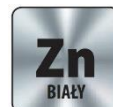
Sekce 1. POPIS VÝROBKU

SAMOVRTNÝ ŠROUB S PODLOŽKOU EPDM PRO UPEVNĚNÍ OCELOVÝCH PLECHŮ NA DŘEVĚNÉ NOSNÉ KONSTRUKCE – WDD-4,8

Samovrtný šroub WDD-4,8 je vyroben z tepelně zpracované uhlíkové oceli v povlaku galvanické zinkování 12 µm (WDD) nebo v povlaku SQ Ceramic (WDD-D). Šroub má oválnou hlavu, závit pro použití do dřeva, samovrtnou špičku ve tvaru vrtáku a podložku s těsněním EPDM. Hlavy samovrtných šroubů lze nalakovat dle palety RAL, čímž vznikne nátěr odolný proti mechanickému poškození a UV záření což zajišťuje trvanlivost a stálost barvy přizpůsobenou střešní krytině.

Oblast použití:

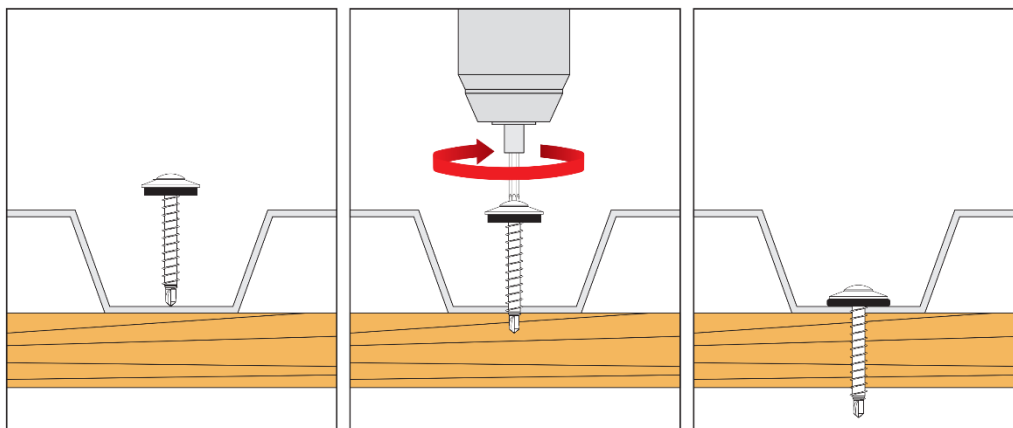
- pro upevnění ocelových plechů na dřevěné nosné konstrukce
- pro upevnění ocelových vlnitých a trapézových plechů na dřevěné podklady
- pro upevnění ocelové profilované střešní krytiny na dřevěné nosné konstrukce



Wkręty samowierzące posiadają Europejską Ocenę Techniczną: ETA-16/0443

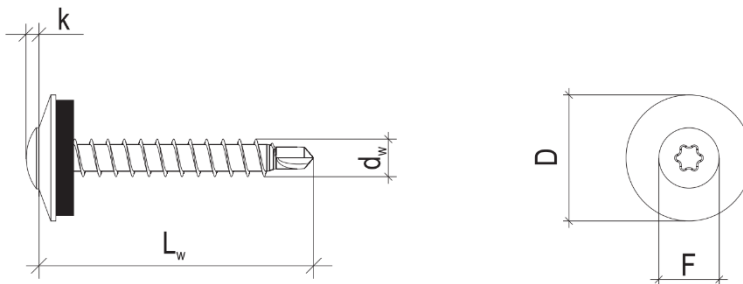
Sekce 2. ZPŮSOB MONTÁŽE

1. Lze použít pouze originální samovrtné šrouby dodané výrobcem.
2. Před instalací identifikujte podklad, jeho tloušťku a korozní zatížení (podle Klasifikace prostředí) a poté vyberte šrouby, které splňují výše uvedená kritéria.
3. Správně vyberte typ šroubu, jeho délku, kapacitu vrtání v závislosti na součtu hodnot tloušťky upevňovaných prvků.
4. Kapacita vrtání pro každý šroub je uvedena v příslušném Technickém listu výrobku a Evropském Technickém Posouzení a znamená součet hodnot tloušťky upevňovaných prvků.
5. Ujistěte se, že jste při šroubování nastavili optimální otáčky, protože příliš vysoké otáčky mohou způsobit spálení vrtáků a znemožnit utažení šroubu.
6. Montáž šroubů by měla být vždy provedena kolmo k povrchu podkladu.
7. Ujistěte se, že je podložka správně utažena, protože když je podložka stlačena buď příliš silně nebo příliš slabě, je pravděpodobné, že nebude těsnit, což může mít za následek korozi v upevňovacím bodu.



TECHNICKÝ LIST VÝROBKU – WDD-4,8

Sekce 3. TECHNICKÉ ÚDAJE



TECHNICKÉ PARAMETRY		
Parametr	Jednotka	Hodnota
Průměr šroubu	d_w [mm]	4,8
Vrtací kapacita	Σt_i [mm]	$\leq 2,5$
Rozměr klíče	S [mm]	TX-20
Výška hlavy	k [mm]	2,0
Průměr hlavy	F [mm]	9,0
Délka vrtacího hrotu	[mm]	5,0
Materiál šroubu	-	uhlíková ocel
Ochrana proti korozi	WDD	pozinkované 12 μm
	WDD-D	povloka SQ ceramic
Podložka EPDM	D [mm]	hliník A14
Lakování dle RAL palety	-	min. 60 μm
Materiál podkladu	-	dřevo $\geq$ C24
Evropské technické posouzení	-	ETA-16/0443

INSTALAČNÍ PARAMETRY		
Parametr	Jednotka	Hodnota
Průměr šroubu	d_w [mm]	4,8
Průměr otvoru v podkladu	d_o [mm]	-
Min. hloubka otvoru v podkladu	h_o [mm]	-
Kotevní hloubka	h_{eff} [mm]	20/30*
Min. tloušťka elementu podkladu	h_{min} [mm]	20/30*
Minimální rozteč	s_{min} [mm]	50
Minimální vzdálenost od okraje	c_{min} [mm]	25

* Pro tloušťku dřeva 20/30 mm

ÚNOSNOST						
Charakteristická únosnost v tahu / v střihu [kN]						
Tloušťka elementu podkladu [mm]	Tloušťka ocelového plechu [mm]					
	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25
Dřevo C24 $h_{eff} > 20$ mm	1,24/1,10	1,24/1,50	1,24/1,74	1,24/1,74	1,24/1,74	1,24/1,74
Dřevo C24 $h_{eff} > 30$ mm	1,73/1,10	1,73/1,50	1,73/1,74	1,73/1,74	1,73/1,74	1,73/1,74

* Doporučený dílčí bezpečnostní součinitel 1,33

VÝBĚROVÁ TABULKA						
WDD (galvanické zinkování ZN)	WDD-RAL* (galvanické zinkování ZN + RAL)	WDD-D* (povloka SQ Ceramic)	WDD-D* (povloka SQ Ceramic + RAL)	Rozměry šroubu	Maximální použitelná délka	Počet ks v balení
				$d_w \times L_w$ [mm]	t_{fix} [mm]	[ks]
WDD-48035-A14	WDD-48035-A14-RAL	WDD-D-48035-A14	WDD-D-48035-A14-RAL	4,8 x 35	5	250

* zboží na vyžádání a na objednávku

Sekce 4. POZNÁMKY

- Všechny předchozí verze tohoto Technického listu pozbývají platnosti.
- Údaje uvedené v tomto technickém listu výrobku odpovídají současným znalostem a jsou zveřejněny v dobré víře. KLIMAS Sp. z o.o. nenese odpovědnost za správnost a kvalitu upevnění, pokud nejsou dodržena doporučení týkající se způsobu použití a instalace.