

Sekce 1. POPIS VÝROBKU

ŠROUB DO BETONU S HLAVOU DO BETONU, TX – WDBLG

Šroub do betonu s hříbovou hlavou a TX zásuvkou WDBLG se závitovým kolíkem pro montáž trvalých a dočasných upevnění. Je vyrobena z uhlíkové oceli a pokryta vrstvou galvanického zinku, který zajišťuje antikorozní ochranu. Šroub je určen pro montáž provizorních upevnění na staveništi, sériových upevnění (zábrany, zábradlí, odkládací regály, konzoly) a pro montáž lehkých a středních ocelových konstrukcí.



Podkladní materiál:

- trhlinový a netrhlinový, vyztužený a nevyztužený beton C20/25 ÷ C50/60

Vlastnosti a přednosti šroubů:

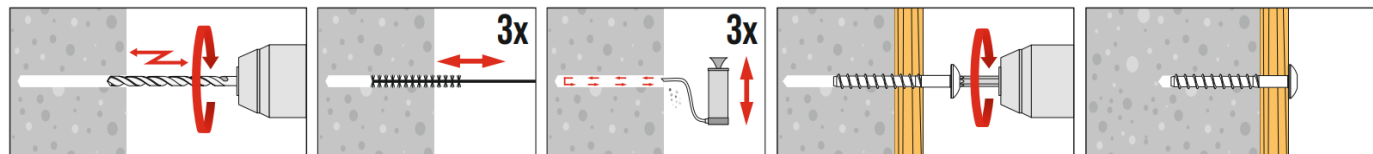
- nevnaší do kotevního podkladu napětí charakteristické pro svorníkové kotvy
- rychlá a snadná instalace přišroubováním rázovým utahovákem do předvrtaného otvoru
- bez nutnosti použití vysoce přesného momentového klíče či zatloukání
- okamžitá nosnost kotevního spoje
- možnost opakovaného použití
- požární odolnost R30 – R120

Šroub do betonu má Evropské Technické Posouzení: ETA-20/0769

Sekce 2. ZPŮSOB MONTÁŽE

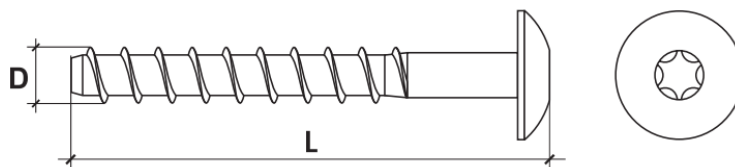
1. Lze použít pouze originální mechanické šrouby dodané výrobcem
2. Před montáží zkontrolujte, zda parametry podkladu (kam mají být šrouby instalovány) odpovídají parametrům podkladu použitého při testování, na základě kterých byly stanoveny charakteristické zatěžovací odpory spojů
3. Namontujte šrouby tak, aby nedošlo ke zničení ocelové výztuže v kotevním podkladu
4. Před zahájením prací označte místa vrtání, kde mají být šrouby instalovány v souladu s pokyny pro instalaci
5. Poté vyvrtejte otvory v souladu se zvolenými parametry (průměr a hloubka otvoru) kolmo k kotevního podkladu
6. Otvory pečlivě očistěte od prachu a nečistot kartáčem SCF (min. 3x) a vyfouknut pomocí PCF vzduchové pumpy (min. 3x)
7. Šrouby by měly být zašroubovány do připraveného otvoru a následně utaženy příslušným utahovacím momentem (T_{inst}) pomocí momentového klíče
8. Ujistěte se, že po utažení šroubu je podložková část hlavy přitlačena k upevněnému prvku

Montážní schéma:



DATOVÝ LIST VÝROBKU – WDBLG

Sekce 3. TECHNICKÉ ÚDAJE



TABULKA 1. INSTALAČNÍ PARAMETRY

Rozměr kotvy		[mm]	6
Jmenovitý průměr vrtáku	D_0	[mm]	6
Nominální hloubka zapuštění	h_{nom}	[mm]	55
Hloubka vrtaného otvoru	$h_0 \geq$	[mm]	65
Průměr otvoru v připevňovaném prvku	$d_f \leq$	[mm]	9
Jmenovitý krouticí moment	T_{inst}	[Nm]	20
Rozměr momentového klíče	SW	-	TX40
Minimální tloušťka kotevního podkladu	h_{min}	[mm]	100
Minimální přípustná rozteč	s_{min}	[mm]	40
Minimální přípustná vzdálenost od okraje	c_{min}	[mm]	40
Rozteč, která zajišťuje přenesení charakteristické únosnosti jednotlivého kotvicího prvku v tahu bez účinků okraje a rozteče v případě porušení vytržením kužele betonu	$s_{cr,N}$	[mm]	165
Vzdálenost od okraje, která v případě porušení vytržením kužele betonu zajišťuje přenesení charakteristické únosnosti jednotlivého kotvicího prvku v tahu bez účinků okraje a rozteče	$c_{cr,N}$	[mm]	82,5
Rozteč, která zajišťuje přenesení charakteristické únosnosti jednotlivého kotvicího prvku v tahu bez účinků okraje a rozteče v případě porušení prasknutím	$s_{cr,sp}$	[mm]	165
Vzdálenost od okraje, která v případě porušení prasknutím zajišťuje přenesení charakteristické únosnosti jednotlivého kotvicího prvku v tahu bez účinků okraje a rozteče	$c_{cr,sp}$	[mm]	82,5

TABULKA 2. CHARAKTERISTICKÁ ÚNOSNOST PŘI ZATÍŽENÍ TAHEM

Charakteristická únosnost kotvy v případě porušení oceli	$N_{Rk,s}$	[kN]	19,7
Návrhová únosnost kotvy v případě porušení oceli	$N_{Rd,s}$	[kN]	14,1
Charakteristická únosnost kotvy v případě porušení vytažením	netrhlinový beton	$N_{Rk,p}$	4,0
	trhlinový beton	$N_{Rk,p}$	4,0
Návrhová únosnost kotvy v případě porušení vytažením	netrhlinový beton	$N_{Rd,p}$	2,67
	trhlinový beton	$N_{Rd,p}$	2,67
Charakteristická únosnost kotvy v případě porušení vytržením kužele betonu	netrhlinový beton	$N_{Rk,c}$	13,7
	trhlinový beton	$N_{Rk,c}$	9,6
Návrhová únosnost kotvy v případě porušení vytržením kužele betonu	netrhlinový beton	$N_{Rd,c}$	9,1
	trhlinový beton	$N_{Rd,c}$	6,4

TABULKA 3. CHARAKTERISTICKÁ ÚNOSNOST PŘI ZATÍŽENÍ SMYKEM

Charakteristická únosnost kotvy v případě porušení oceli	$V_{Rk,s}$	[kN]	7,9
Návrhová únosnost kotvy v případě porušení oceli	$V_{Rd,s}$	[kN]	5,3
Charakteristický ohybový moment	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	15,9
Návrhový ohybový moment	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	10,6
Charakteristická únosnost kotvy v případě porušení vylomením betonu	netrhlinový beton	$V_{Rk,cp}$	13,7
	trhlinový beton	$V_{Rk,cp}$	9,6
Návrhová únosnost kotvy v případě porušení vylomením betonu	netrhlinový beton	$V_{Rd,cp}$	9,1
	trhlinový beton	$V_{Rd,cp}$	6,4

DATOVÝ LIST VÝROBKU – WDBLG

TABULKA 4. VÝBĚROVÁ TABULKA						
Označení produktu	Průměr otvoru	Délka kotvy	Vnější průměr závitů	Maximální použitelná délka	Typ hlavy	Počet ks v balení
	D ₀ [mm]	L [mm]	D [mm]	t _{fix} [mm]	[-]	[ks.]
WDBLG-6						
WDBLG-06040*	6	40	7,5	1	TX40	100
WDBLG-06060	6	60	7,5	5	TX40	100
WDBLG-06080	6	80	7,5	25	TX40	100

*Nepokrývá ETA

Sekce 4. POZNÁMKY

- Všechny předchozí verze tohoto Technického listu pozbývají platnosti
- Údaje uvedené v tomto technickém listu výrobku odpovídají současným znalostem a jsou zveřejněny v dobré víře.
 Klimas Wkręt-met Sp. z o.o. nenese odpovědnost za správnost a kvalitu upevnění, pokud nejsou dodržena doporučení týkající se způsobu použití a instalace